

# Takeuchi®

KOMPAKTBAGGER

**TB 350 R**





# TB 350 R

## KOMPAKTES POWERPAKET

Der TB 350 R besticht vor allem durch sein Kurzheck. Auch wenn Ihre Baustelle räumlich extrem begrenzt ist, können Sie ihn immer noch drehen und wenden, wie Sie wollen: Sein Oberwagen ragt auch dann kaum über die Laufwerke hinaus. Außerdem bleibt die geöffnete arretierte Tür innerhalb des Schwenkradius, sodass sie nicht übersteht, was Beschädigungen verhindert. Dazu bietet unser Kurzheckbagger weitere überzeugende Vorteile:

- **GESTEIGERTE PRODUKTIVITÄT** durch kompakte Abmessungen und hohe Vielseitigkeit im Einsatz
- **HERVORRAGENDE MANÖVRIERBARKEIT** durch verringerten Überhang des Gegengewichts
- **SEHR GUTE ÜBERSICHTLICHKEIT** durch weit nach unten gezogenes rechtes Seitenfenster
- **OPTIMALE SICHERUNG** durch vier große Zurrösen am Oberwagen

- **VIELFÄLTIGE EINSATZMÖGLICHKEITEN** durch bis zu vier ansteuerbare Zusatzsteuerkreise bis zum Löffelstiel

- **MASSIVER UND ROBUSTER STAHLBAU** von Löffelstiel und Ausleger sowie in Stahlrohr ausgeführte Hydraulikleitungen an den nicht beweglichen Stellen

- **SICHERER TRANSPORT** durch serienmäßige Zurrösen am Oberwagen

- **GROSSE LEISTUNGSFÄHIGKEIT** durch max. Literleistung von 93,2 l/min (AUX 1)

- **PERFEKTE SICHT** durch LED-Arbeitsscheinwerfer

- **IDEALE BEDIENBARKEIT** durch multifunktionalen 7-Zoll-Farbtouchscreen

- **KOMFORTABLER ARBEITSPLATZ** durch umfangreiche Kabinenausstattung

- **VEREINFACHTE BETANKUNG** durch serienmäßige Betankungspumpe mit Abschaltautomatik

- **UMWELTSCHONENDES ARBEITEN** durch nach oben verlegten Auspuff

- **AUSGEZEICHNETE HALTBARKEIT** durch Klappen und Hauben aus Stahlblech

- **GERINGER PLATZBEDARF** durch Kurzheckkonstruktion mit geringem Hecküberstand

- **VOLLE KONTROLLE** durch TAKEUCHI Fleet Management

- **VIBRATIONSARMER FAHRBETRIEB** durch Short-Pitch-Gummiketten und dreiflansche Laufwerksrollen

ZUM TB 350 R





# AUSRÜSTUNG

## ALLES IM FLUSS: DIE ZUSATZSTEUERKREISE FÜR HYDRAULIKWERKZEUGE

Um Ihnen das effiziente Arbeiten zu erleichtern, haben wir uns für den TB 350 R einiges einfallen lassen:

- **INDIVIDUELLE UND PROPORTIONALE ANSTEUERUNG** durch drei serienmäßige Zusatzsteuerkreise zum Betreiben anspruchsvoller Anbaugeräte mit mehreren Funktionen und elektrischer Powertilt-Umschaltung
- **OPTIMALE FLEXIBILITÄT** durch einstellbare Litermengen der Zusatzsteuerkreise 1, 2 und 4 – die Flussrate für den ersten Zusatzsteuerkreis kann schnell an das verwendete Werkzeug angepasst und mit einem Werkzeugsymbol hinterlegt werden
- **EFFIZIENTER EINSATZ VON MEHRZWECK- UND SORTIER-GREIFERN:** kein Hin- und Herschalten zwischen Öffnen/Schließen bzw. Drehen rechts/links
- **BEDIENUNGSFREUNDLICH** durch elektrisch gesteuertes Umschaltventil für den drucklosen Rücklauf der Hammerhydraulik – einfach bedienbar per Knopfdruck aus der Kabine
- **ZEITERSPARNIS BEIM WERKZEUGWECHSEL** durch dritten Zusatzsteuerkreis, vorgesehen für hydraulischen oder vollhydraulischen Schnellwechsler (weitere Informationen auf der übernächsten Seite)
- **AUTOMATISCHE DRUCKLOSSCHALTUNG** des ersten und zweiten Zusatzsteuerkreises für einen einfachen Wechsel der hydraulischen Werkzeuge und geringeren Verschleiß der Kupplungen

Zusätzlich hat der erste Zusatzsteuerkreis auf dem Joystick eine Schwarz-Weiß-Steuerung und eine Dauerbetriebsschaltung. Auf dem ersten Zusatzsteuerkreis ist eine Literleistung von max. 93,2 l/min verfügbar. Für den ersten hydraulischen Zusatzsteuerkreis können drei verschiedene Litermengen eingestellt werden.

## STARKER ARM: DER AUSLEGER

Damit Sie effizient arbeiten können, setzen wir auf höchste Qualität – bis ins Detail. Profitieren Sie von vielen Vorteilen:

- **KRONMUTTERN** an der Löffel-Kinematik sorgen für eine lange Lebensdauer durch spielfreies Einstellen
- **MASSIVER UND ROBUSTER STAHLBAU** von Löffelstiel und Ausleger sowie in Stahlrohr ausgeführte Hydraulikleitungen an den nicht beweglichen Stellen
- **HOHE STANDZEITEN** dank Endlagedämpfung im Hub- und Stielzylinder (weiches Abbremsen der Hubgeschwindigkeit vor dem Erreichen des Endanschlags)
- **OPTIMALE MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN** durch Schwenkbock aus Stahlguss mit großem Schwenkwinkel von 2 x 85°
- **BEWIESENE HALTBARKEIT** durch groß dimensionierte Bolzen und Buchsen mit innenliegender Schmiernut

Der TB 350 R überzeugt mit einer Grabtiefe von bis zu 3.325 mm.

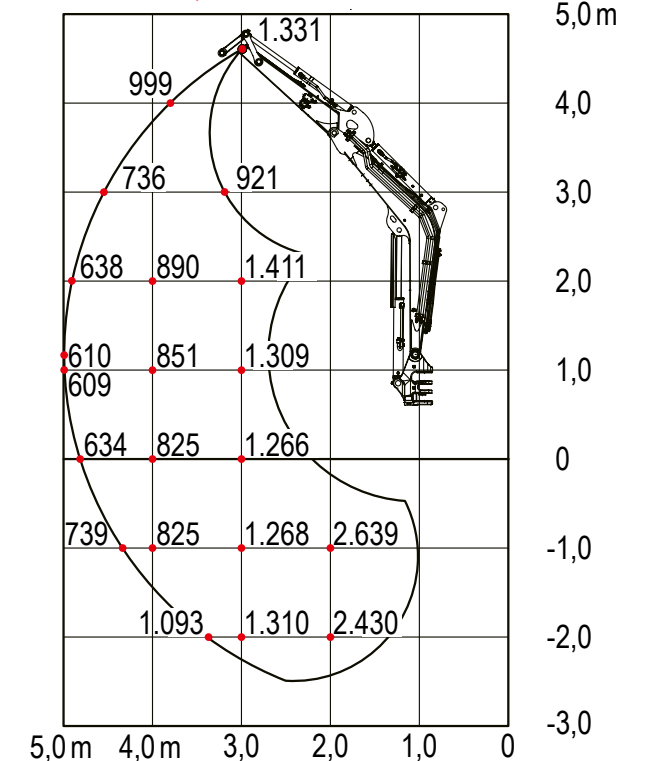


## SICHER IST SICHER: DER LASTHEBEBETRIEB

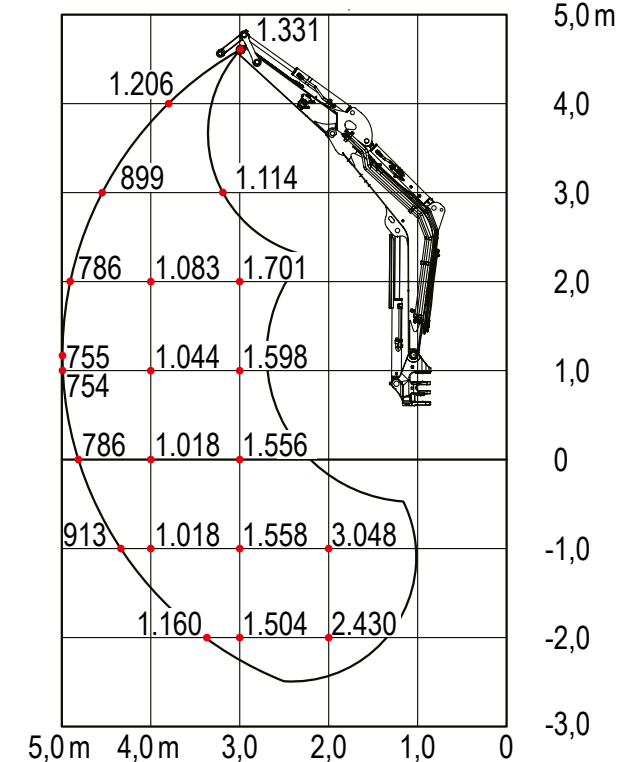
Im täglichen Betrieb werden höchste Anforderungen an heutige Baumaschinen gestellt. Der TB 350 R bietet Ihnen serienmäßig:

- **SICHERER LASTHEBEBETRIEB** durch Rohrbruchsicherung, Überlastwarneinrichtung sowie Lasthalteventile an Hub- und Stielzylinder
- **BESTENS AUSGESTATTET** durch verbauten Lasthaken an Schnellwechsler, Powertilt oder Tiltrotator

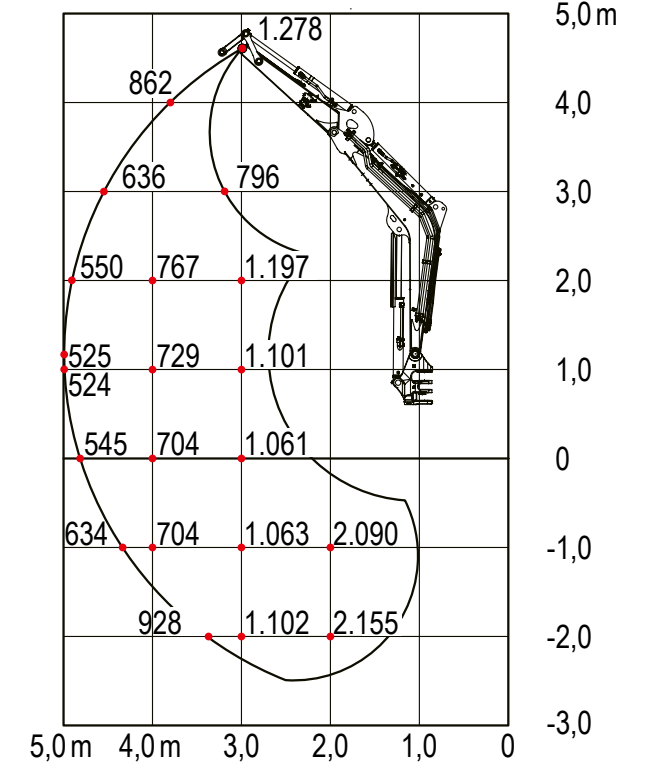
### NACH VORN, PLANIERSCHILD ANGEHOSEN



### NACH HINTEN



### ZUR SEITE



Die Hublasten in den Grafiken betragen bis zu 87 % der hydraulischen Hublast bzw. bis zu 75 % der Kippplast. Die Werte sind in Kilogramm angegeben – basierend auf der Basisausstattung ohne Powertilt oder Tiltrotator. Technische Änderungen vorbehalten.

takeuchi

# SONDERAUSRÜSTUNG

## AUF ZACK: DAS TAKLOCK

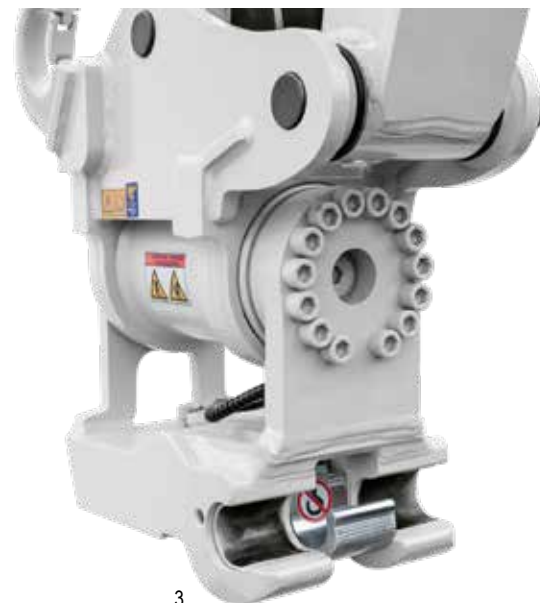
Das optionale Schnellwechselkupplungssystem TAKLOCK ermöglicht Ihnen, zwei Anschlüsse auf einmal zu verbinden oder zu trennen: Das spart Ihnen wertvolle Zeit bei der Montage von hydraulischen Anbaugeräten.



2

## PERFEKTER WERKZEUGWECHSEL: DER SCHNELLWECHSLER

- **HYDRAULISCHER SCHNELLWECHSLER** ermöglicht sicheres und komfortables Wechseln der Anbaugeräte direkt aus der Kabine
- **UPGRADE** auf vollhydraulischen Schnellwechsler für noch effizienteres Anwenden von Hydraulikwerkzeugen möglich
- **STÖRUNGSFREIES ARBEITEN** durch abrissichere Verlegung der Zuleitungen für Schnellwechsler und Powertilt auf dem Löffelstiel
- **PERFEKT ABGESTIMMTE SCHNITTSTELLEN** für einfaches und zuverlässiges Betreiben unterschiedlicher Ausrüstung
- **MAXIMALE PRODUKTIVITÄT** durch Schnellwechselsysteme auch für Werkzeuge mit symmetrischer Aufnahme
- **DOPPELT SICHER** durch serienmäßige Fallsicherung, die ein Abstürzen der Anbaugeräte verhindert
- **ABSOLUTE PASSGENAUIGKEIT** und Kompatibilität durch original Schnellwechselsysteme
- **SICHTBARE KONTROLLE** durch mechanische Anzeige beim Werkzeugwechsel



3

## ERWEITERTER WIRKUNGSKREIS: DER POWERILT

- **OPTIMALE BEWEGLICHKEIT** aller Anbaugeräte mit original Powertilt und einem Schwenkwinkel bis zu 2x90°
- **KEINE KOMPROMISSE** – egal ob Hydraulikhammer oder Sortiergreifer, bei der Wahl der Hydraulikwerkzeuge ist alles möglich

## FÜR DEN RICHTIGEN DREH: DER TILTROTATOR

Jedes Versetzen einer Baumaschine kostet Zeit und Geld. Außerdem kann dabei der Untergrund beschädigt werden. Der TB 350 R in Kombination mit dem Tiltrotator sorgt dafür, dass Sie die Anbaugeräte simultan drehen und schwenken können. Dadurch sind Sie in der Lage, mehr Arbeiten kosteneffizient aus einer Position heraus zu verrichten.

Exklusiv nur für TAKEUCHI produziert und absolut anpassungsfähig: Unser Tiltrotator S6 mit Lasthaken ist ein echtes Highlight! Ausgerüstet mit den Schnellwechselsystemen Lehnhoff HS06 oder OilQuick OQ45-5 erleichtert er Ihnen spürbar Ihren Job. Darüber hinaus überzeugt er durch:

- **HERVORRAGENDES HANDLING** durch Schwenkwinkel von 2x50° und Endlosdrehung
- **KOMPROMISSLOSE PERFORMANCE** durch kraftvollen, doppelt wirkenden Schwenkzylinder, starken Drehantrieb und 7-fache High-Flow-Drehdurchführung, die den Betrieb von jedem hydraulischen Anbaugerät ermöglicht (nur bei V5)
- **VEREINFACHTE WARTUNG** durch einen zentralen Schmierpunkt
- **LANGE LEBENSDAUER** durch robuste Bauform mit hochwertigen Komponenten



4

## UNSERE EMPFEHLUNG: DER HYDRAULIKHAMMER VON TOKU

Die Hydraulikhämmer von TOKU überzeugen durch ihre Top-Qualität und ihre durchdachte Konstruktion mit wenigen Einzelteilen, die komplett in Japan gefertigt werden. Profitieren Sie von ihren Eigenschaften wie:

- **ABSOLUTE VERLÄSSLICHKEIT** im Einsatz durch nur zwei bewegliche Teile und unkomplizierte Technik mit Stickstoffkammer und geschützten Hydraulikanschlüssen
- **BESTE PERFORMANCE** durch maximale Schlagkraft bei geringem Kraftstoffeinsatz

TOKU-HAMMER		TNB-3MB
Gewicht	kg	250
Meißel	ø mm	58
Schläge	bpm	550–1.000
Ölbedarf	l/min	25–45
Öldruck	bar	100–150
Maschine	t	2,4–4



5



# AUSSTATTUNG

## HART IM EINSATZ: DAS PLANIER- UND ABSTÜTZSCHILD

Profitieren Sie von den umfangreichen Vorteilen unserer Planierschilder:

- **EINFACHES ABSTÜTZEN** durch angesetzte Schneide gepaart mit einer großen Auflagefläche für eine optimalen Halt auch auf weichem Untergrund
- **BESTE QUALITÄT** durch widerstandsfähige Materialien und hochwertige Verarbeitung bei bspw. doppelwandigem Kastenprofil, Seitenverstrebungen sowie den Buchsen und Bolzen
- **PRÄZISES PLANIEREN** dank der feinfühlig ansteuerbaren Hydraulik mit groß dimensionierten Zylindern, inkl. Zylinderschutz
- **IMMER EINSATZBEREIT** durch Schottverschraubung der Verschlauchung zum Planierschildzylinder (ermöglicht raschen Austausch der Schläuche)
- **GUTE SICHT** auf das Planierschild, dank seiner verlängerten Position vor der Fahrerkabine



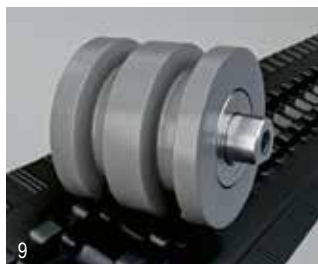
## GEGEN STILLSTAND: DIE LAUFWERKE

Von der Qualität der Laufwerke profitieren Sie gleich mehrfach:

- **HOHER SCHUTZ** durch kolbenstangenseitig abgedeckte Teleskopzylinder
- **ZUVERLÄSSIGE KOMPONENTEN** bieten ein widerstandsfähig konstruiertes Laufwerk, starke Fahrmotoren, ein abgestimmtes Turas-Leitrad und dreiflansche Laufwerksrollen
- **PERFEKT ABGESTIMMT** durch Short-Pitch-Gummiketten mit ruhigem und angenehmem Fahrverhalten; optional kann ohne Umbauten auf GeoGrip- oder Stahlketten umgerüstet werden
- **SCHNELLES UND EFFEKTIVES ARBEITEN** durch automatische, lastabhängige Fahrstufenschaltung z. B. bei Planierarbeiten
- **LANGE LEBENSDAUER** der Ketten durch hydraulische Kettenspannung
- **GESICHERTER TRANSPORT** durch Zurrösen am Oberwagen eingelassen im Kontergewicht, gut zugänglich, kompatibel mit Spanngurten sowie Zurrösen am Planierschild und an den Laufwerken



TRAGROLLE



DREIFLANSCHIGE LAUFWERKSROLLEN



10

# ANTRIEB UND WARTUNG

## SAUBERE LEISTUNG: DER MOTOR UND DIE HYDRAULIK



Der TB 350 R verfügt über einen leistungsstarken Motor mit Common-Rail-System und 32,4 kW, mit dem Sie Ihren Kraftstoffverbrauch senken können.

- **STÖRUNGSFREIER BETRIEB** durch serienmäßig automatisches Kraftstoffentlüftungssystem
- **GERINGER VERSCHLEISS, NIEDRIGER KRAFTSTOFF-VERBRAUCH UND GERÄUSCHPEGEL** durch Betrieb im ECO-Modus und automatische Drehzahlrückstellung
- **VEREINFACHTE BETANKUNG** durch serienmäßige Betankungspumpe mit Abschaltautomatik
- **UMWELTSCHONEND** durch Dieseloxydationskatalysator (DOC) sowie aktiven Dieselpartikelfilter (DPF) für die Abgasnachbehandlung mit automatischer Regeneration
- **STABILE PERFORMANCE** bei Hitze durch erstklassige Kühlleistung mit massivem Alukühler und nebeneinander angeordneten Kühlelementen



Der nach oben verlegte Auspuff und die Streuung des Abgasstroms verhindern die Beschädigung von Hausfassaden und Hecken. Außerdem sind Personen im Umfeld der Maschine nicht direkt dem Abgasstrom ausgesetzt.

## GUTER SERVICE: DIE WARTUNG

- **VEREINFACHTE SERVICEARBEITEN** durch optimalen Zugang mit weit öffnenden Stahlblechklappen mit Gasdruckfedern
- **GROSSE ZEITERSPARNIS** durch gut erreichbare Schmierpunkte
- **EINFACHES ABLESEN** des Hydraulikölstandes durch Schauglas
- **KOMFORTABLES ARBEITEN** durch Aufbewahrungsmöglichkeiten für Fettpresse und Bordwerkzeug



13



# KABINE



## PERFEKT ANGEPASST: DER ARBEITSPLATZ

Um Sie bei der Arbeit optimal zu entlasten, wartet der TB 350 R mit verschiedenen Ausstattungen auf. Mit spürbaren Vorteilen:

- **GLEICHBLEIBEND HOHER BEDIENTUNGSKOMFORT** durch hydraulisch vorgesteuerte spielfreie und leichtgängige Fahrhebel
- **ABRISSSICHERER SCHEIBENWISCHER** – mit Intervallfunktion – dank Anbringung an der Frontscheibe
- **GUT DURCHLÜFTET** durch optimale Luftverteilung dank leistungsstarkem Heizungs- und Lüftungssystem mit optionaler Klimaanlage
- **SEHR GUTE ÜBERSICHTLICHKEIT** durch weit nach unten gezogenes rechtes Seitenfenster
- **GUTE SICHTVERHÄLTNISSE** durch leicht einziehbare Frontscheibe und getönte Kabinenscheiben

## EINFACH GEMACHT: DER TOUCHSCREEN UND DIE DREHKNOPFBEDIENUNG

TAKEUCHI verbaut einen 7-Zoll-Farbtouchscreen samt Jog-Dial-Bedienelement. Auf diesem Hauptbildschirm informieren Sie sich ganz einfach über die aktuellen Betriebszustände der Maschine oder steuern Temperatur bzw. Radio. Auch die unterschiedlich eingestellten Druck- und Litermengen für den ersten Zusatzsteuerkreis können Sie hier abrufen. Weitere Vorteile:

- **HERVORRAGENDE LESBARKEIT** durch einstellbare Helligkeit
- **SCNELLER ÜBERBLICK** durch verständliche Symbolik und klaren Aufbau
- **INTUITIVE BEDIENTUNG** durch innovative Einstellmenüs

Der Hammerrücklauf ist im Menü „Werkzeugvorwahl“ für den ersten Zusatzsteuerkreis einstellbar. Für den zweiten und vierten Zusatzsteuerkreis kann die Literleistung ebenfalls verändert und programmiert werden. Sie finden alle Informationen und Einstellungen in den jeweiligen Untermenüs.



## FREIRAUM: DIE FAHRERKABINE

Der TB 350 R überzeugt mit seinem auf das Fahrergewicht einstellbaren Komfortsitz. Mit vielfältigen Verstellmöglichkeiten bietet er ein ergonomisch angepasstes Sitzverhalten.

- **MAXIMALE SICHERHEIT** durch spezielle Struktur der Kabine
- **MEHR KOMFORT** dank herausnehm- und arretierbarem unteren Teil der Frontscheibe



## SEHEN UND GESEHEN WERDEN: DIE BELEUCHTUNG

Mit einer Vielzahl an LED-Arbeitsleuchten ist der TB 350 R ein Garant für eine optimale Sicht. Die serienmäßige, schaltbare Steckdose am Kabinendach ermöglicht die Nutzung der Rundumleuchten. So werden auch Sie gut gesehen. Die optionale Seitenkamera bietet Ihnen einen guten Blick auf das Geschehen neben der Kabine.





# TAKEUCHI FLEET MANAGEMENT (TFM)

## NEUE SERVICEKRAFT: DIE VORAUSSCHAUENDE WARTUNG

- **OPTIMAL GEPLANTE SERVICES** durch einen perfekten Überblick über die Betriebsdaten und die Möglichkeit, Baumaschinen nach anstehenden Wartungen zu sortieren
- **SCHUTZ VOR SCHÄDEN** durch Signalfunktion – die Meldung erfolgt an eine individuell festgelegte E-Mail-Adresse zur Erinnerung an anstehende Wartungstermine und Hinweis auf kritische Fahrzeugwerte

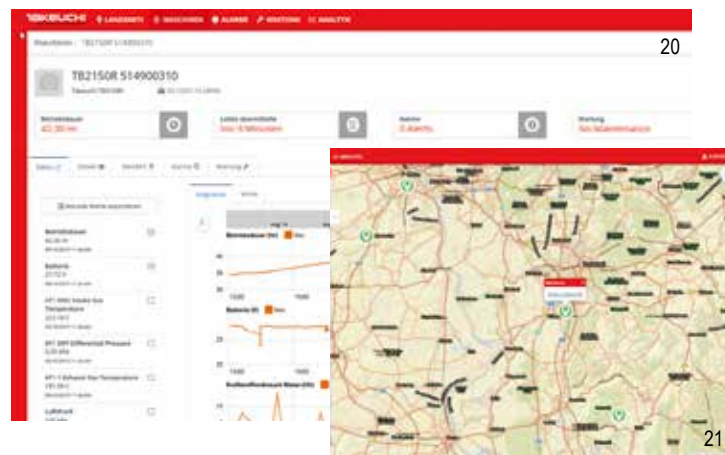


19

## TOP INFORMIERT: DIE DATEN IM PORTAL

TFM stellt Ihnen eine Vielzahl von Daten im Portal zur Verfügung. Sie finden hier u. a. die standortbezogene Betriebsdauer, den Tankfüllstand, den Kraftstoffverbrauch, den Status des Partikelfilters, den Öldruck, die Öltemperatur, die Motordrehzahl, das aktuelle Drehmoment und Angaben zur Zündung (an/aus). Darüber hinaus profitieren Sie von weiteren Vorteilen:

- **UNTERSTÜTZUNG DER FAHRER** durch Ferndiagnose im Falle einer Fehlermeldung oder beim Einhalten der Wartungsintervalle
- **RÜCKWIRKENDE ANALYSE** durch das Auslesen und Auswerten der Maschinendaten der vergangenen 90 Tage
- **WIRTSCHAFTLICHE EFFIZIENZ**, beispielsweise durch die Organisationsmöglichkeit von Treibstoffsammelbestellungen
- **BESSERE PLANBARKEIT VON NEUKÄUFEN** durch die Übersicht über geleistete Betriebsstunden von Mietmaschinen



21

## IN DIE ZUKUNFT GEDACHT: DER KOMPATIBLE AUFBAU

- **FREI VERNETZBAR** durch API-Schnittstelle – standardisierte Telematikdaten lassen sich problemlos in andere Datenportale übertragen
- **HÖCHSTE FLEXIBILITÄT** durch die Einbindung Ihrer Bestandsmaschinen in TFM mithilfe des TFM-Nachrüstsatzes

## GEWUSST WO: DIE GPS-ORTUNG

- **SCHUTZ GEGEN DIEBSTAHL UND MISSBRAUCH** durch Ortungsfunktion im TFM-Portal
- **ERLEICHTERTE LOGISTIKPLANUNG** durch Standortanzeige im TFM-Portal und frei definierbare Geo-Zonen
- **GENAUER ÜBERBLICK** durch Mitteilung, wenn eine Baumaschine in eine Geo-Zone einfährt oder sie verlässt, an individuell festgelegte E-Mail-Adressen

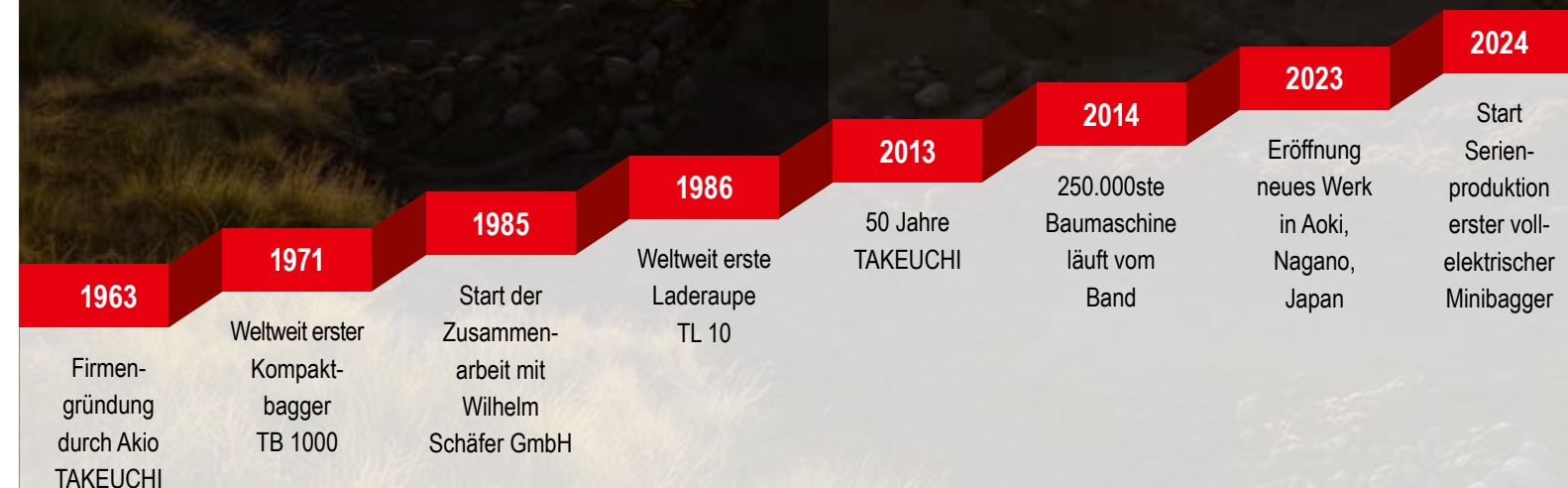
# ÜBER TAKEUCHI

Wer baut, gestaltet die Zukunft. Darum ist es TAKEUCHI auch so wichtig, immer einen Schritt voraus zu sein: kommende Anforderungen heute schon zu erfüllen und eine gleichbleibend hohe Performance auch morgen zu sichern!

Der Einsatz auf dem Bau erfordert viel – von Mensch und Maschine. Wir möchten Sie hierbei optimal unterstützen: durch Leistung, die Ihren Bedürfnissen wirklich entspricht, und eine Produktqualität, die ihresgleichen sucht.

## EIN PARADEBEISPIEL FÜR DIE STÄRKE VON TAKEUCHI: DER TB 350 R

- **FEINFÜHLIGE BEDIENUNG** durch hochwertige, perfekt aufeinander abgestimmte Hydraulikkomponenten
- **HART IM EINSATZ** durch Planierschild mit Kastenprofil für hohe Verwindungssteifigkeit
- **LANGE LEBENSDAUER** durch abrisssichere Schlauchverlegung zum Hubzylinder und massive Abdeckungen der Schlauchleitungen im Schwenkbereich
- **GERÄUMIG UND KOMFORTABEL** durch Fahrerkabine mit großem Türausschnitt und ergonomisch angeordneten Bedienelementen
- **GERINGE BEEINTRÄCHTIGUNG** des Umfelds durch nach oben verlegten Auspuff





# STANDARDAUSRÜSTUNG (V1)

## STANDARDAUSRÜSTUNG V1

- 1. hydraulischer Zusatzsteuerkreis mit Dauerbetriebsschaltung
- 2. programmierbarer Zusatzsteuerkreis mit prop. Ansteuerung
- 3. hydraulischer Zusatzsteuerkreis für hydraulischen Schnellwechsler
- 4. programmierbarer Zusatzsteuerkreis mit prop. Ansteuerung (elektrische Powertilt-Umschaltung)
- Druckentlastung der Zusatzhydraulik
- Hochdruckabsperrhähne an den Zusatzsteuerkreisen
- Hubzylinderschutz
- Zurrösen
- Fünf LED-Arbeitsscheinwerfer
- Rohrbruchsicherung, Überlastwarneinrichtung
- Lasthalteventile am Hub- und Löffelstielzylinder

## PLANIERSCHILD

- Zurrösen

## LAUFWERK

- Short-Pitch-Gummiketten
- Dreiflanschige Laufwerksrollen
- Eine Tragrolle
- Gebremste Fahrmotoren (automatisch)
- Fahrstufenautomatik

## MOTOR/HYDRAULIK

- Dieselmotor
- Abgasnorm Euro V
- Elektrische Kraftstoffpumpe
- Automatische Drehzahlrückstellung
- Vier Hydraulikpumpen
- Leistungsstarke Öl-/Wasserkühler
- Schwenkbremse (automatisch)
- Bordwerkzeug und Fettpresse
- Automatische Kraftstoffentlüftung

## KABINE

- Sicherheitsstruktur TOPS/ROPS/OPG Level 1
- Zurrösen
- Komfortsitz mit hoher Rückenlehne
- Hydraulisch vorgesteuerte Fahrhebel
- Kabinenheizung
- Einziehbare Frontscheibe mit zwei Gasdruckdämpfern
- Getönte Kabinenscheiben
- Scheibenwischer mit Intervallfunktion
- DAB+-Radio
- Getränkehalter

# AUSSTATTUNGSVARIANTEN

## AUSSTATTUNGSVARIANTE V2

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- hydraulischen Schnellwechsler oder vollhydraulischen Schnellwechsler
- Lasthaken am Schnellwechsler

## AUSSTATTUNGSVARIANTE V3

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- Original Powertilt, um bis zu 2 x 90° schwenkbar
- hydraulischen Schnellwechsler oder vollhydraulischen Schnellwechsler
- Lasthaken am Powertilt

## AUSSTATTUNGSVARIANTE V4

Erweitert die Ausstattungsvariante V3 um:

- elektrische Greiferumschaltung

## AUSSTATTUNGSVARIANTE V5

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- Tiltrotator S6 Festanbau
- hydraulischen Schnellwechsler oder vollhydraulischen Schnellwechsler
- Lasthaken am Tiltrotator

## AUSSTATTUNGSVARIANTE V6

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- Tiltrotator S6 Sandwich
- Lasthaken am Schnellwechsler





# TECHNISCHE DATEN TB 350 R (v1)

## TECHNISCHE DATEN

Maschinengewicht ab	kg	5.085
Bodendruck	kg/cm <sup>2</sup>	0,29
Schallleistungspegel LWA	dB(A)	97,0
Schalldruckpegel LpA	dB(A)	69,0
Schwenkgeschwindigkeit	U/min	8,9
Standardschaufel	m <sup>3</sup>	0,14
Fahrgeschwindigkeit 1	km/h	2,8
Fahrgeschwindigkeit 2	km/h	5,0
Steigfähigkeit	Grad	30,0
Auslegerschwenkwinkel links/rechts	Grad	71/55
Reißkraft	kN	25,0
Losbrechkraft	kN	37,3

## DIESELMOTOR

Typ	V2607-CR-E5B	
Leistung ISO 14396	kW/PS	32,4/44,0
Drehzahl	U/min	2.000
Hubraum	cm <sup>3</sup>	2.615
Anzahl Zylinder		4
Kühlwasser	l	10,0
Motoröl	l	11,8
Tankinhalt	l	55,3

## HYDRAULIK

Hauptarbeitspumpen	summenleistungsgeregelt	
Max. Fördermenge (max. Druck P1)	l/min (MPa)	52,6 (24,0)
Max. Fördermenge (max. Druck P2)	l/min (MPa)	52,6 (24,0)
Max. Fördermenge (max. Druck P3)	l/min (MPa)	40,6 (20,6)
Max. Fördermenge (max. Druck P4)	l/min (MPa)	13,0 (3,4)
1. hydraulischer Zusatzsteuerkreis	l/min (MPa)	93,2 (20,6)
2. hydraulischer Zusatzsteuerkreis	l/min (MPa)	40,6 (20,6)
3. hydraulischer Zusatzsteuerkreis öffnen/schließen	MPa	20,6
4. hydraulischer Zusatzsteuerkreis	l/min (MPa)	40,6 (20,6)
Hydrauliktankinhalt	l	40,8

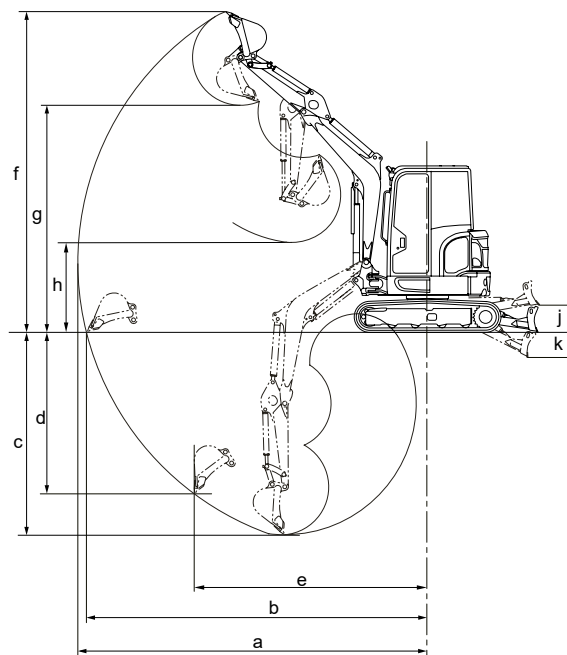
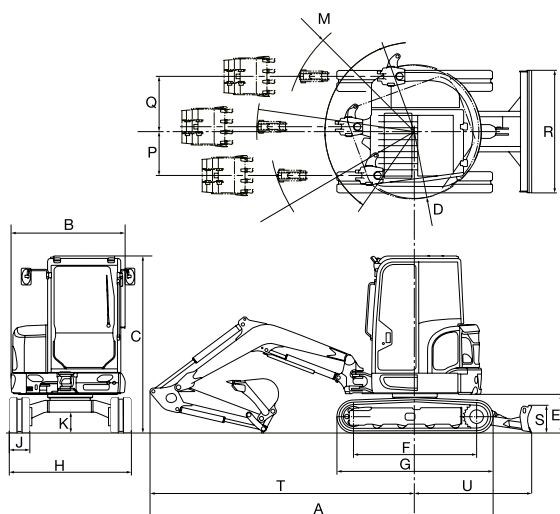
## ARBEITSBEREICHE

Max. Reichweite	a	mm	5.825
Max. Reichweite am Grund	b	mm	5.675
Max. Grabtiefe	c	mm	3.325
Max. vertikale Grabtiefe	d	mm	2.685
Max. vertikaler Grabradius	e	mm	3.850
Max. Abstechhöhe	f	mm	5.410
Max. Überladehöhe	g	mm	3.775
Min. Überladehöhe	h	mm	1.465
Planierschild auf	j	mm	435
Planierschild ab	k	mm	355

## ABMESSUNGEN

Min. Transportlänge	A	mm	5.365
Breite Oberwagen	B	mm	1.735
Gesamthöhe	C	mm	2.565
Freie Höhe unter Oberwagen	E	mm	605
Achsenabstand	F	mm	1.975
Laufwerkslänge	G	mm	2.500
Breite Laufwerk	H	mm	2.000
Breite Ketten	J	mm	400
Bodenfreiheit	K	mm	335
Schwenkradius hinten	D	mm	1.075
Schwenkradius rechts	M	mm	2.020
Auslegerversatz rechts	P	mm	725
Auslegerversatz links	Q	mm	920
Breite Planierschild	R	mm	2.000
Höhe Planierschild	S	mm	430
Länge Achse-Hubraum horiz.	T	mm	4.120
Abstand Planierschild-Achse	U	mm	1.755

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben ohne Powerlimit.



Ihr zuständiger Händler



www.takeuchi.de  
info@takeuchi.de

Wilhelm Schäfer GmbH | Lise-Meitner-Straße 2 | 64646 Heppenheim  
Druckfehler und Irrtümer vorbehalten. Stand 03/2025