

TAKEUCHI®

KOMPAKTBAGGER

TB 370 CM/CV



TB 370 CM/CV

STARK IM EINSATZ, LEICHT IM TRANSPORT

Für alle, die viel bewegen und trotzdem wenig Aufwand in der Logistik haben wollen: Mit dem TB 370 haben wir unser Portfolio maßgeblich erweitert.

- **INDIVIDUELLE KONFIGURATION** durch zwei Auslegervarianten: Monoblock (CM) oder Verstellausleger (CV)

- **IDEALE BEDIENBARKEIT** durch multifunktionales 8-Zoll-Farb-Touchscreen

- **GLEICHMÄSSIGES ARBEITSSPIEL** des Powertilts durch separate Pumpe für die Zusatzsteuerkreise 2 und 4

- **VEREINFACHTER SERVICE** durch besonders leicht kippbare Kabine

- **SICHERER TRANSPORT** durch serienmäßige Zurrösen an Oberwagen und Planierschild

- **GROSSE LEISTUNGSFÄHIGKEIT** durch max. Literleistung von 120 l/min (AUX1)

- **PERFEKTE SICHT** durch LED-Arbeitscheinwerfer

- **HERVORRAGENDER KOMFORT** durch luftgefederten Fahrersitz mit Kopfstütze, Sitzheizung und vielfältigen Einstellungsmöglichkeiten

- **VOLLE KONTROLLE** durch TAKEUCHI Fleet Management

- **AUSGEZEICHNETE HALTBARKEIT** durch Klappen und Hauben aus Stahlblech

- **SAUBERE LEISTUNG UND ERFÜLLUNG ALLER ABGASNORMEN** durch aktiven Dieselpartikelfilter

- **ERSTKLASSIGE GELÄNDEFÄHIGKEIT** durch hohe Zugkraft und leistungsoptimierten Unterwagen

ZUM TB 370



AUSRÜSTUNG

ALLES IM FLUSS: DIE ZUSATZSTEUERKREISE FÜR HYDRAULIKWERKZEUGE

Um Ihnen das effiziente Arbeiten zu erleichtern, haben wir uns für den TB 370 einiges einfallen lassen:

- **INDIVIDUELLE UND PROPORTIONALE ANSTEUERUNG** durch vier serienmäßige Zusatzsteuerkreise zum Betreiben anspruchsvoller Anbaugeräte mit mehreren Funktionen und elektrischer Powertilt-Umschaltung
- **OPTIMALE FLEXIBILITÄT** durch einstellbare Litermengen und Drücke der Zusatzsteuerkreise 1, 2 und 4 – die Flussrate für den ersten Zusatzsteuerkreis kann schnell an das verwendete Werkzeug angepasst und mit einem Werkzeugsymbol hinterlegt werden
- **EFFIZIENTER EINSATZ VON MEHRZWECK- UND SORTIERGREIFERN:** kein Hin- und Herschalten zwischen Öffnen/Schließen bzw. Drehen rechts/links
- **BEDIENUNGSFREUNDLICH** durch elektrisch gesteuertes Umschaltventil für den drucklosen Rücklauf der Hammerhydraulik – über das Display einfach einstellbar
- **ZEITERSPARNIS BEIM WERKZEUGWECHSEL** durch dritten Zusatzsteuerkreis, vorgesehen für hydraulischen oder vollhydraulischen Schnellwechsler (weitere Informationen auf der übernächsten Seite)
- **AUTOMATISCHE DRUCKLOSSCHALTUNG** des ersten und zweiten Zusatzsteuerkreises für einen einfachen Wechsel der hydraulischen Werkzeuge und geringeren Verschleiß der Kupplungen

Zusätzlich hat der erste Zusatzsteuerkreis auf dem Joystick eine Schwarz-Weiß-Steuerung und eine Dauerbetriebsschaltung. Auf dem ersten Zusatzsteuerkreis ist eine Literleistung von max. 120 l/min verfügbar. Für den ersten Zusatzsteuerkreis können drei verschiedene Litermengen eingestellt werden.

STARKER ARM: DER AUSLEGER

Damit Sie effizient arbeiten können, setzen wir auf höchste Qualität – bis ins Detail. Profitieren Sie von vielen Vorteilen:

- **MASSIVER UND ROBUSTER STAHLBAU** von Löffelstiel und Ausleger sowie in Stahlrohr ausgeführte Hydraulikleitungen an den nicht beweglichen Stellen
- **HOHE STANDZEITEN** dank Endlagedämpfung im Hub- und Stielzylinder (weiches Abbremsen der Hubgeschwindigkeit vor dem Erreichen des Endanschlags) beim TB 370 Monoblock
- **OPTIMALE MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN** durch Schwenkbock aus Stahlguss
- **BEWIESENE HALTBARKEIT** durch groß dimensionierte Bolzen und Buchsen mit innenliegender Schmiernut

Der TB 370 überzeugt mit einer Grabtiefe von bis zu 3.885 mm (CM) / 4.110 mm (CV).

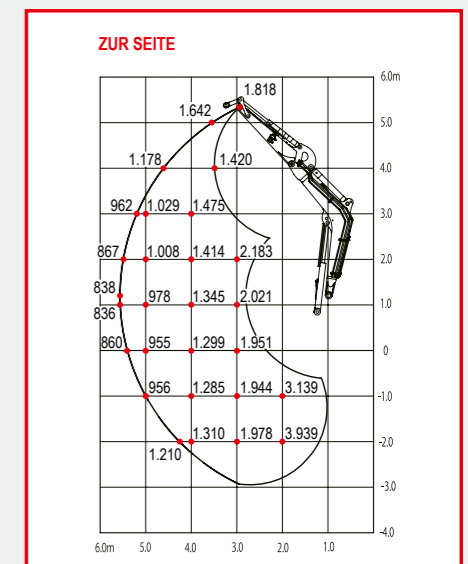
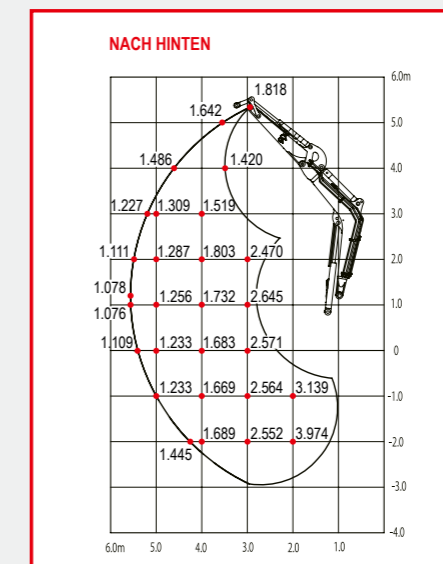
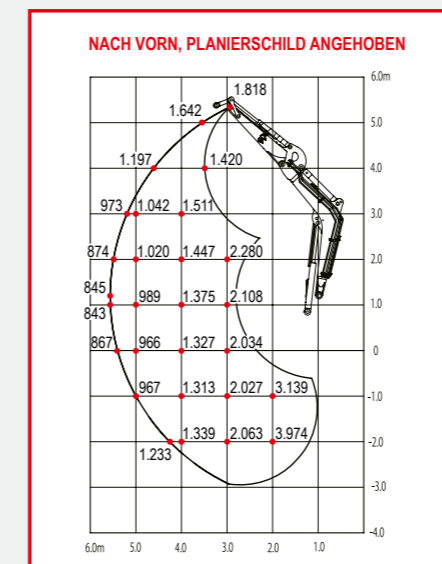


SICHER IST SICHER: DER LASTHEBEBETRIEB

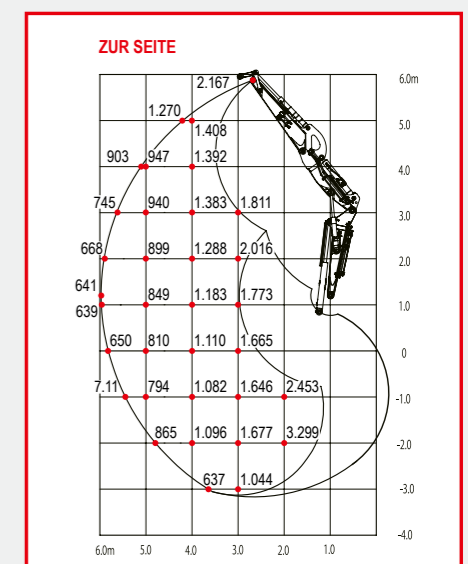
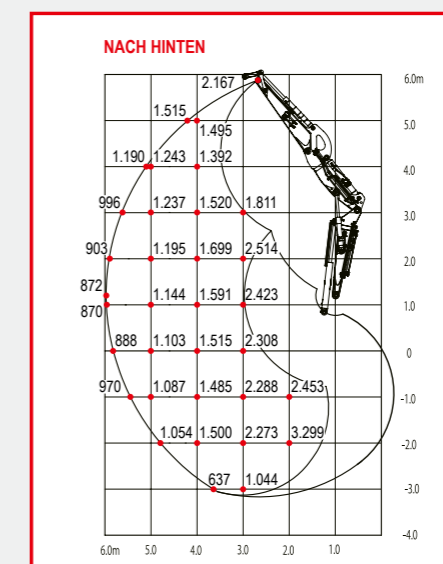
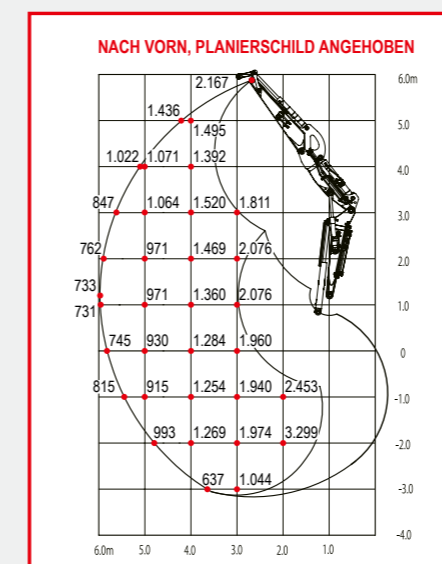
Im täglichen Betrieb werden höchste Anforderungen an heutige Baumaschinen gestellt. Der TB 370 bietet Ihnen serienmäßig:

- **SICHERER LASTHEBEBETRIEB** durch Rohrbruchsicherung, Überlastwarneinrichtung sowie Lasthalteventile an Hub- und Stielzylinder
- **BESTENS AUSGESTATTET** durch verbauten Lasthaken an Schnellwechsler, Powertilt oder Tiltrotator

TB 370 CM



TB 370 CV



Die Hublasten in den Grafiken betragen bis zu 87 % der hydraulischen Hublast bzw. bis zu 75 % der Kippplast. Die Werte sind in Kilogramm angegeben – basierend auf der Basisausstattung ohne Powertilt. Spurbreite 1.300 mm. Technische Änderungen vorbehalten.

SONDERAUSRÜSTUNG

AUF ZACK: DAS TAKLOCK

Das optionale Schnellwechselkupplungssystem TAKLOCK ermöglicht Ihnen, zwei Anschlüsse auf einmal zu verbinden oder zu trennen: Das spart Ihnen wertvolle Zeit bei der Montage von hydraulischen Anbaugeräten.



PERFEKTER WERKZEUGWECHSEL: DER SCHNELLWECHSLER

- **HYDRAULISCHER SCHNELLWECHSLER** ermöglicht sicheres und komfortables Wechseln der Anbaugeräte direkt aus der Kabine
- **UPGRADE** auf vollhydraulischen Schnellwechsler für noch effizienteres Anwenden von Hydraulikwerkzeugen möglich
- **STÖRUNGSFREIES ARBEITEN** durch abrissichere Verlegung der Zuleitungen für Schnellwechsler und Powertilt auf dem Löffelstiel
- **PERFEKT ABGESTIMMTE SCHNITTSTELLEN** für einfaches und zuverlässiges Betreiben unterschiedlicher Ausrüstung
- **MAXIMALE PRODUKTIVITÄT** durch Schnellwechselsysteme auch für Werkzeuge mit symmetrischer Aufnahme
- **DOPPELT SICHER** durch serienmäßige Fallsicherung, die ein Abstürzen der Anbaugeräte verhindert
- **ABSOLUTE PASSGENAUIGKEIT UND KOMPATIBILITÄT** durch original Schnellwechselsysteme
- **SICHTBARE KONTROLLE** durch mechanische Anzeige beim Werkzeugwechsel

ERWEITERTER WIRKUNGSKREIS: DER POWERTILT

- **OPTIMALE BEWEGLICHKEIT** aller Anbaugeräte mit original Powertilt und einem Schwenkwinkel bis zu 2x90°
- **KEINE KOMPROMISSE** – egal ob Hydraulikhammer oder Sortiergreifer, bei der Wahl der Hydraulikwerkzeuge ist alles möglich



FÜR DEN RICHTIGEN DREH: DER TILTROTATOR

Jedes Versetzen einer Baumaschine kostet Zeit und Geld. Außerdem kann dabei der Untergrund beschädigt werden. Der TB 370 in Kombination mit dem Tiltrotator sorgt dafür, dass Sie die Anbaugeräte simultan drehen und schwenken können. Dadurch sind Sie in der Lage, mehr Arbeiten kosteneffizient aus einer Position heraus zu verrichten.

Exklusiv nur für TAKEUCHI produziert und absolut anpassungsfähig: Unser Tiltrotator S6 mit Lasthaken ist ein echtes Highlight! Ausgerüstet mit den Schnellwechselsystemen Lehnhoff HS08 oder OilQuick OQ45-5 erleichtert er Ihnen spürbar Ihren Job. Darüber hinaus überzeugt er durch:

- **HERVORRAGENDES HANDLING** durch Schwenkwinkel von 2x50° und Endlosdrehung
- **KOMPROMISSLOSE PERFORMANCE** durch kraftvollen, doppelt wirkenden Schwenkzylinder, starken Drehantrieb und 7-fache High-Flow-Drehdurchführung, die den Betrieb von jedem hydraulischen Anbaugerät ermöglicht (nur bei V5)
- **VEREINFACHTE WARTUNG** durch einen zentralen Schmierpunkt
- **LANGE LEBENSDAUER** durch robuste Bauform mit hochwertigen Komponenten



UNSERE EMPFEHLUNG: DER HYDRAULIKHAMMER VON TOKU

Die Hydraulikhämmer von TOKU überzeugen durch ihre Top-Qualität und ihre durchdachte Konstruktion mit wenigen Einzelteilen, die komplett in Japan gefertigt werden. Profitieren Sie von ihren Eigenschaften wie:

- **ABSOLUTE VERLÄSSLICHKEIT** im Einsatz durch nur zwei bewegliche Teile und unkomplizierte Technik mit Stickstoffkammer und geschützten Hydraulikanschlüssen
- **BESTE PERFORMANCE** durch maximale Schlagkraft bei geringem Kraftstoffeinsatz

TOKU-HAMMER		TNB-5MB
Gewicht	kg	300
Meißel	ø mm	75
Schläge	bpm	550-1.000
Ölbedarf	l/min	35-60
Öldruck	bar	100-160
Maschine	t	3,8-6



AUSSTATTUNG

HART IM EINSATZ: DAS PLANIER- UND ABSTÜTZSCHILD

Profitieren Sie von den umfangreichen Vorteilen unserer Planierschilder:

- **EINFACHES ABSTÜTZEN** durch angesetzte Schneide – gepaart mit einer großen Auflagefläche für optimalen Halt auch auf weichem Untergrund
- **EFFIZIENTES ARBEITEN** durch extrahohe Form und C-Profil (mehr Material kann geschoben und rückwärts abgezogen werden)
- **BESTE QUALITÄT** durch widerstandsfähige Materialien und hochwertige Verarbeitung z. B. doppelwandigem Kastenprofil, Seitenverstrebungen sowie den Buchsen und Bolzen
- **PRÄZISES PLANIEREN** dank der feinfühlig ansteuerbaren Hydraulik mit groß dimensionierten Zylindern inkl. Zylinderschutz
- **IMMER EINSATZBEREIT** durch Schottverschraubung der Verschlauchung zum Planierschildzylinder (ermöglicht raschen Austausch der Schläuche)
- **GUTE SICHT** auf das Planierschild, dank seiner verlängerten Position vor der Fahrerkabine



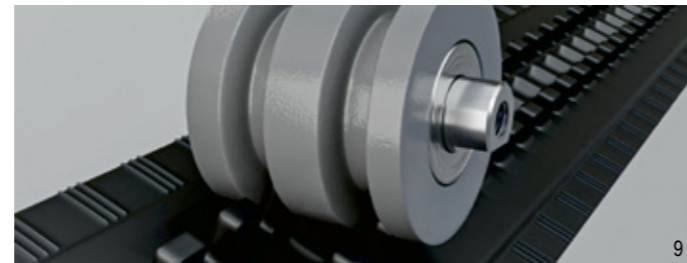
6



GEGEN STILLSTAND: DIE LAUFWERKE

Von der Qualität der Laufwerke profitieren Sie gleich mehrfach.

- **HOHER SCHUTZ** durch kolbenstangenseitig abgedeckte Teleskopzylinder
- **ZUVERLÄSSIGE KOMPONENTEN** bieten ein widerstandsfähig konstruiertes Laufwerk, starke Fahrmotoren, ein abgestimmtes Turas-Leitrad und dreiflanschige Laufwerksrollen
- **PERFEKT ABGESTIMMT** durch Short-Pitch-Gummiketten mit ruhigem und angenehmem Fahrverhalten – optional kann ohne Umbauten auf GeoGrip- oder Stahlketten umgerüstet werden
- **LANGE LEBENSDAUER** der Ketten durch hydraulische Kettenspannung
- **GESICHERTER TRANSPORT** durch Zurrösen am Planierschild und an den Laufwerken



9

DREIFLANSCHIGE LAUFWERKSROLLEN



10

GEOGRIP-KETTE



11

STAHLKETTE

FIX GESICHERT: DIE ZURRÖSEN

Ohne Probleme von A nach B: Die Zurrösen des TB 370 erlauben eine schnelle und zuverlässige Sicherung beim Transport.

ANTRIEB UND WARTUNG

SAUBERE LEISTUNG: DER MOTOR UND DIE HYDRAULIK

Der TB 370 verfügt über einen leistungsstarken Motor mit Common-Rail-System und 42,4 kW, mit dem Sie Ihren Kraftstoffverbrauch senken können.

- **KRAFTVOLLES, FEINFÜHLIGES ARBEITEN** bei niedrigem Verbrauch durch Load-Sensing-Hydraulikanlage
- **STÖRUNGSFREIER BETRIEB** durch serienmäßig automatisches Kraftstoffentlüftungssystem
- **GERINGER VERSCHLEISS, NIEDRIGER KRAFTSTOFF-VERBRAUCH UND GERÄUSCHPEGEL** durch Betrieb im ECO-Modus und automatische Drehzahlrückstellung
- **VEREINFACHTE BETANKUNG** durch serienmäßige Betankungspumpe mit Abschaltautomatik und automatischem Schlaucheinzug
- **UMWELTSCHONEND** durch Dieseloxydationskatalysator (DOC) sowie aktiven Dieselpartikelfilter (DPF) für die Abgasnachbehandlung mit automatischer Regeneration
- **STABILE PERFORMANCE** bei Hitze durch erstklassige Kühlleistung mit massivem Alukühler und nebeneinander angeordneten Kühlelementen

Der nach oben verlegte Auspuff und die Streuung des Abgasstroms verhindern die Beschädigung von Hausfassaden und Hecken. Außerdem sind Personen im Umfeld der Maschine nicht direkt dem Abgasstrom ausgesetzt.



12

GUTER SERVICE: DIE WARTUNG

- **VEREINFACHTE SERVICEARBEITEN** durch optimalen Zugang mit weit öffnenden Stahlblechklappen mit Gasdruckfedern und kippbarer Kabine
- **GROSSE ZEITERSPARNIS** durch gut erreichbare Schmierpunkte
- **EINFACHES ABLESEN** des Hydraulikölstandes durch Schauglas
- **KOMFORTABLES ARBEITEN** durch Aufbewahrungsmöglichkeiten für Fettpresse und Bordwerkzeug



13



14



15

KABINE



PERFEKT ANGEPASST: DER ARBEITSPLATZ

Um Sie bei der Arbeit optimal zu entlasten, wartet der TB 370 mit verschiedenen Ausstattungen auf. Mit spürbaren Vorteilen:

- **GLEICHBLEIBEND HOHER BEDIENUNGSKOMFORT** durch hydraulisch vorgesteuerte, spielfreie und leichtgängige Fahrhebel
- **ABRISSICHERER SCHEIBENWISCHER** – mit Intervallfunktion – dank Anbringung an der Frontscheibe
- **GUT DURCHLÜFTET** durch optimale Luftverteilung dank leistungsstarkem Heizungs- und Lüftungssystem – mit serienmäßiger Klimaautomatik
- **GUTE SICHTVERHÄLTNISSE** durch leicht einziehbare Frontscheibe, getönte und gerade Kabinenscheiben

FREIRAUM: DIE FAHRERKABINE

Der TB 370 überzeugt mit seinem luftgefederten, auf das Fahrergewicht einstellbaren Komfortsitz. Mit vielfältigen Verstellmöglichkeiten bietet er ein ergonomisch angepasstes Sitzverhalten. Des Weiteren ermöglichen die entsprechend angeordneten und geformten Joysticks ein angenehmes Bedienen der Maschine. Außerdem profitieren Sie von:

- **BEQUEMES EIN- UND AUSSTEIGEN** durch großen Kabinenzugang
- **MAXIMALE SICHERHEIT** durch spezielle Struktur der Kabine
- **MEHR KOMFORT** dank herausnehm- und arretierbarem unteren Teil der Frontscheibe

EINFACH GEMACHT: DER TOUCHSCREEN UND DIE DREHKNOPFBEDIENUNG

TAKEUCHI verbaut einen 8-Zoll-Farbtouchscreen samt Jog-Dial-Bedienelement. Auf diesem Hauptbildschirm informieren Sie sich ganz einfach über die aktuellen Betriebszustände der Maschine oder steuern Temperatur bzw. Radio. Auch die unterschiedlich eingestellten Druck-Litermengen für den ersten Zusatzsteuerkreis können Sie hier abrufen. Weitere Vorteile:

- **HERVORRAGENDE LESBARKEIT** durch einstellbare Helligkeit
- **SCHNELLER ÜBERBLICK** durch verständliche Symbolik und klaren Aufbau
- **INTUITIVE BEDIENUNG** durch innovative Einstellmenüs

Der Hammerrücklauf ist im Menü „Werkzeugvorwahl“ für den ersten Zusatzsteuerkreis einstellbar. Für den zweiten und vierten Zusatzsteuerkreis kann die Literleistung ebenfalls verändert und programmiert werden. Sie finden alle Informationen und Einstellungen in den jeweiligen Untermenüs.



SEHEN UND GESEHEN WERDEN: DIE BELEUCHTUNG

Mit einer Vielzahl an LED-Arbeitsleuchten ist der TB 370 ein Garant für optimale Sicht. Die serienmäßige, schaltbare Steckdose am Kabinendach ermöglicht die Nutzung der Rundumleuchten – so werden auch Sie gut gesehen. Die optionale Seitenkamera bietet Ihnen einen guten Blick auf das Geschehen neben der Kabine.



TAKEUCHI FLEET MANAGEMENT (TFM)

NEUE SERVICEKRAFT: DIE VORAUSSCHAUENDE WARTUNG

- **OPTIMAL GEPLANTE SERVICES** durch einen perfekten Überblick über die Betriebsdaten und die Möglichkeit, Baumaschinen nach anstehenden Wartungen zu sortieren
- **SCHUTZ VOR SCHÄDEN** durch Signalfunktion – die Meldung erfolgt an eine individuell festgelegte E-Mail-Adresse zur Erinnerung an anstehende Wartungstermine und Hinweis auf kritische Fahrzeugwerte

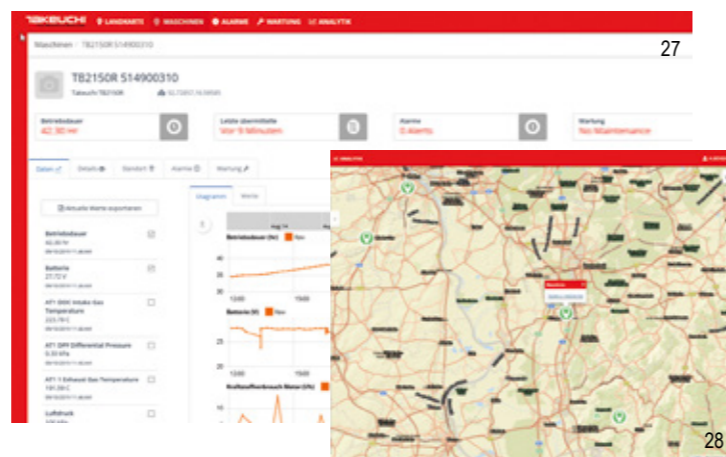


26

TOP INFORMIERT: DIE DATEN IM PORTAL

TFM stellt Ihnen eine Vielzahl von Daten im Portal zur Verfügung. Sie finden hier u. a. die standortbezogene Betriebsdauer, den Tankfüllstand, den Kraftstoffverbrauch, den Status des Partikelfilters, den Öldruck, die Öltemperatur, die Motordrehzahl, das aktuelle Drehmoment und Angaben zur Zündung (an/aus). Darüber hinaus profitieren Sie von weiteren Vorteilen:

- **UNTERSTÜTZUNG DER FAHRER** durch Ferndiagnose im Falle einer Fehlermeldung oder beim Einhalten der Wartungsintervalle
- **RÜCKWIRKENDE ANALYSE** durch das Auslesen und Auswerten der Maschinendaten der vergangenen 90 Tage
- **WIRTSCHAFTLICHE EFFIZIENZ**, beispielsweise durch die Organisationsmöglichkeit von Treibstoffsammelbestellungen
- **BESSERE PLANBARKEIT VON NEUKÄUFEN** durch die Übersicht über geleistete Betriebsstunden von Mietmaschinen



28

IN DIE ZUKUNFT GEDACHT: DER KOMPATIBLE AUFBAU

- **FREI VERNETZBAR** durch API-Schnittstelle – standardisierte Telematikdaten lassen sich problemlos in andere Datenportale übertragen
- **HÖCHSTE FLEXIBILITÄT** durch die Einbindung Ihrer Bestandsmaschinen in TFM mithilfe des TFM-Nachrüstsets

GEWUSST WO: DIE GPS-ORTUNG

- **SCHUTZ GEGEN DIEBSTAHL UND MISSBRAUCH** durch Ortungsfunktion im TFM-Portal
- **ERLEICHTERTE LOGISTIKPLANUNG** durch Standortanzeige im TFM-Portal und frei definierbare Geo-Zonen
- **GENAUER ÜBERBLICK** durch Mitteilung, wenn eine Baumaschine in eine Geo-Zone einfährt oder sie verlässt, an individuell festgelegte E-Mail-Adressen

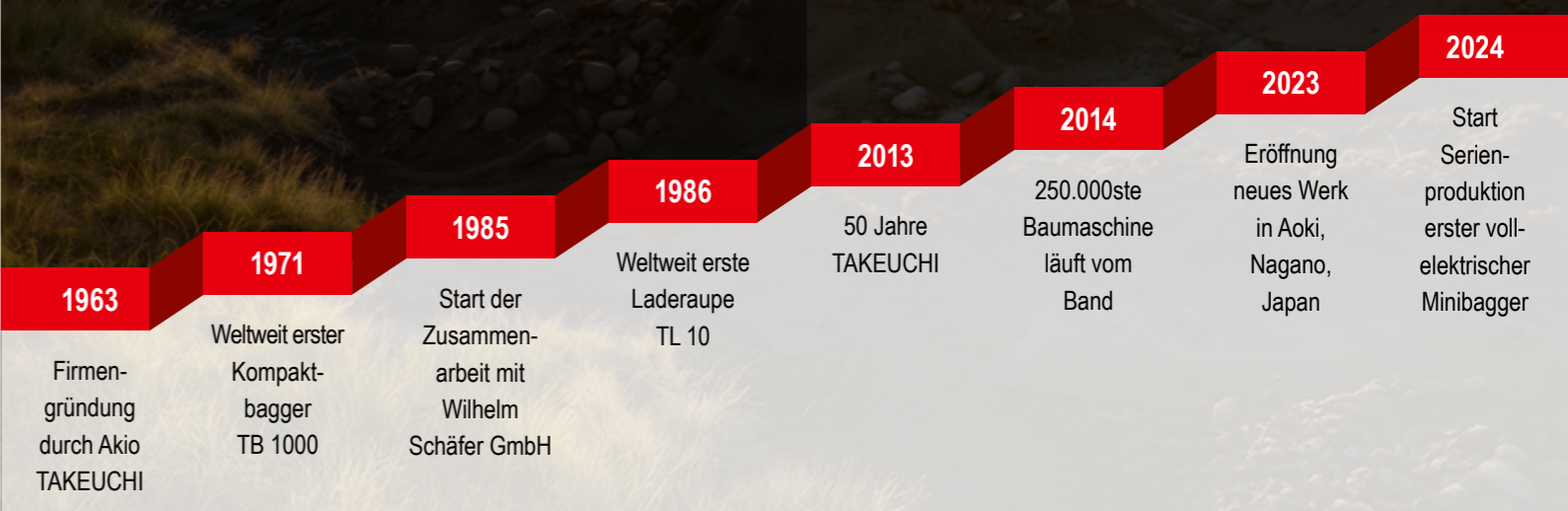
ÜBER TAKEUCHI

Wer baut, gestaltet die Zukunft. Darum ist es TAKEUCHI auch so wichtig, immer einen Schritt voraus zu sein: kommende Anforderungen heute schon zu erfüllen und eine gleichbleibend hohe Performance auch morgen zu sichern!

Der Einsatz auf dem Bau erfordert viel – von Mensch und Maschine. Wir möchten Sie hierbei optimal unterstützen: durch Leistung, die Ihren Bedürfnissen wirklich entspricht, und eine Produktqualität, die ihresgleichen sucht.

EIN PARADEBEISPIEL FÜR DIE STÄRKE VON TAKEUCHI: DER TB 370 CM/CV

- **FEINFÜHLIGE BEDIENUNG** durch hochwertige, perfekt aufeinander abgestimmte Hydraulikkomponenten
- **HART IM EINSATZ** durch Planierschild mit Kastenprofil für hohe Verwindungssteifigkeit
- **LANGE LEBENSDAUER** durch abrisssichere Schlauchverlegung zum Hubzylinder und massive Abdeckungen der Schlauchleitungen im Schwenkbereich
- **GERINGE BEEINTRÄCHTIGUNG** des Umfelds durch nach oben verlegten Auspuff



STANDARD AUSRÜSTUNG (v1)

ARBEITSAUSRÜSTUNG

- 1. programmierbarer Zusatzsteuerkreis (Druck- und Litermengen) mit prop. Ansteuerung + s/w
- 2. programmierbarer Zusatzsteuerkreis (Druck- und Litermengen) mit prop. Ansteuerung
- 3. Zusatzsteuerkreis für hydraulischen Schnellwechsler
- 4. programmierbarer Zusatzsteuerkreis (Druck- und Litermenge) mit prop. Ansteuerung (elektrische Powertilt-Umschaltung)
- Druckentlastung für Zusatzhydraulik
- Hochdruckabsperrhähne an den Zusatzsteuerkreisen
- Hubzylinderschutz
- 8 LED-Arbeitsscheinwerfer und 2 rote LED-Heckleuchten
- Rohrbruchsicherung, Überlastwarneinrichtung, Lasthalteventile am Hub- und Löffelstielzylinder sowie Verstellzylinder (CV)
- Rückfahrkamera

PLANIERSCHILD

- Verwindungsfreies Kastenprofil
- Zurrösen

LAUFWERK

- Short-Pitch-Gummiketten
- Dreiflanschige Laufwerksrollen
- 1 Tragrolle
- Ösen für Transportsicherung
- Gebremste Fahrmotoren (automatisch)

MOTOR/HYDRAULIK

- Dieselmotoren mit Abgasnorm Euro V
- Elektrische Betankungspumpe mit automatischem Schlaucheinzug
- Automatische Drehzahlrückstellung
- Load-Sensing-System
- Leistungsstarke Öl-/Wasserkühler
- Schwenkbremse (automatisch)
- Bordwerkzeug und Fettpresse
- Automatische Kraftstoffentlüftung

KABINE

- Luftgefederter Komfortsitz, Kopfstütze und Sitzheizung
- Hydraulisch vorgesteuerte Fahrhebel
- Klimaautomatik
- Einziehbares Frontscheibe mit 2 Gasdruckfedern
- DAB+-Radio mit AUX-Eingang, Bluetooth, USB und Mikrofoneingang
- Funktionsgetränkehalter



AUSSTATTUNGSVARIANTEN

AUSSTATTUNGSVARIANTE V2

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- hydraulischen Schnellwechsler oder vollhydraulischen Schnellwechsler
- Lasthaken am Schnellwechsler

AUSSTATTUNGSVARIANTE V3

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- Original Powertilt, um bis zu 2 x 90° schwenkbar
- hydraulischen Schnellwechsler oder vollhydraulischen Schnellwechsler
- Lasthaken am Powertilt

AUSSTATTUNGSVARIANTE V4

Erweitert die Ausstattungsvariante V3 um:

- elektrische Greiferumschaltung

AUSSTATTUNGSVARIANTE V5

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- Tiltrotator S6 Festanbau
- hydraulischen Schnellwechsler oder vollhydraulischen Schnellwechsler
- Lasthaken am Tiltrotator

AUSSTATTUNGSVARIANTE V6

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- Tiltrotator S6 Sandwich
- Lasthaken am Schnellwechsler

TECHNISCHE DATEN TB 370 CM/CV (v1)

TECHNISCHE DATEN		CM	CV
Maschinengewicht ab	kg	6.710	7.065
Bodendruck	kg/cm ²	0,38	0,40
Schalleistungspegel LWA	dB(A)	95,0	95,0
Schalldruckpegel LpA	dB(A)	69,5	69,5
Schwenngeschwindigkeit	U/min	8,8	8,8
Standardschaufel	m ³	0,18	0,18
Fahrgeschwindigkeit 1	km/h	2,5	2,5
Fahrgeschwindigkeit 2	km/h	4,7	4,7
Steigfähigkeit	Grad	30,0	30,0
Auslegerschwenkwinkel links/rechts	Grad	80/50	80/50
Reißkraft	kN	29,4	29,4
Losbrechkraft	kN	48,4	48,4

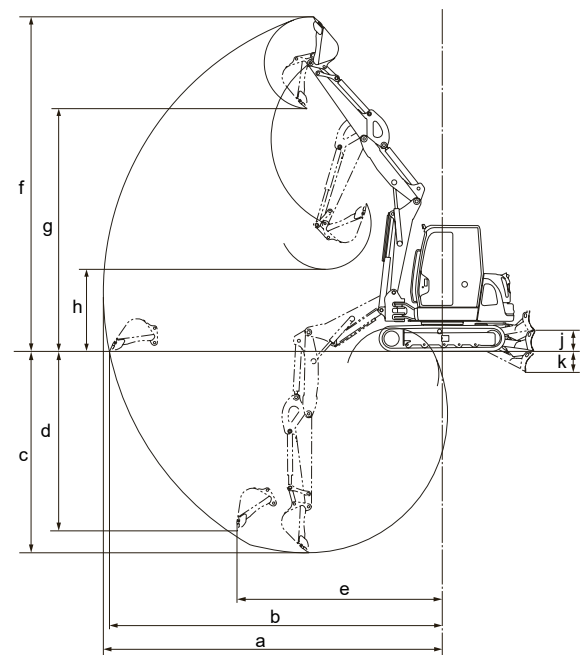
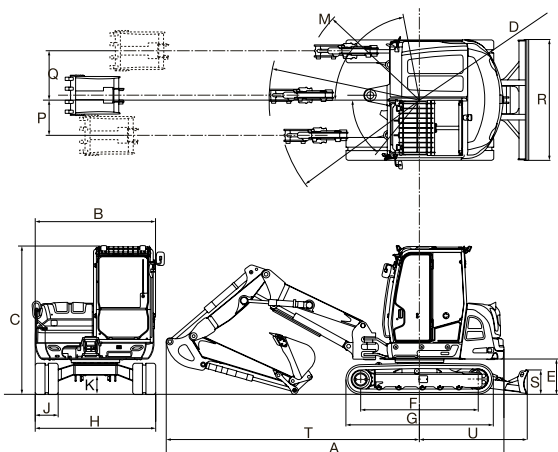
DIESELMOTOR			
Typ		V2607-CR-TE5B	
Leistung ISO 14396	kW/PS	42,4/57,5	
Drehzahl	U/min	2.000	
Hubraum	cm ³	2.615	
Anzahl Zylinder		4	
Kühlwasser	l	11,0	
Motoröl	l	9,0	
Tankinhalt	l	110,0	

HYDRAULIK			
Hauptarbeitspumpen		summenleistungsgeregelt	
Max. Fördermenge (max. Druck P1)	l/min (MPa)	160,0 (24,5)	
Max. Fördermenge (max. Druck P2)	l/min (MPa)	46,4 (24,0)	
Max. Fördermenge (max. Druck P3)	l/min (MPa)	16,0 (3,5)	
1. hydraulischer Zusatzsteuerkreis	l/min (MPa)	120,0 (20,6)	
2. hydraulischer Zusatzsteuerkreis	l/min (MPa)	46,6 (20,6)	
3. hydraulischer Zusatzsteuerkreis öffnen/schließen	MPa	24,5	
4. hydraulischer Zusatzsteuerkreis	l/min (MPa)	46,6 (20,6)	
Hydrauliktankinhalt	l	44,0	

ARBEITSBEREICHE		CM	CV
Max. Reichweite	a mm	6.500	6.905
Max. Reichweite am Grund	b mm	6.365	6.785
Max. Grabtiefe	c mm	3.885	4.110
Max. vertikale Grabtiefe	d mm	3.605	3.840
Max. vertikaler Grabradius	e mm	3.640	3.565
Max. Abstechhöhe	f mm	6.270	6.825
Max. Überladehöhe	g mm	4.400	4.955
Min. Überladehöhe	h mm	1.530	1.675
Planierschild auf	j mm	430	430
Planierschild ab	k mm	430	430

ABMESSUNGEN		CM	CV
Min. Transportlänge	A mm	5.930	5.900
Breite Oberwagen	B mm	2.095	2.095
Gesamthöhe	C mm	2.540	2.540
Freie Höhe unter Oberwagen	E mm	620	620
Achsenabstand	F mm	2.050	2.050
Laufwerkslänge	G mm	2.575	2.575
Breite Laufwerk	H mm	2.100	2.100
Breite Ketten	J mm	400	400
Bodenfreiheit	K mm	335	335
Schwenradius hinten	D mm	1.455	1.480
Schwenradius rechts	M mm	1.990	2.080
Auslegerversatz rechts	P mm	615	615
Auslegerversatz links	Q mm	860	860
Breite Planierschild	R mm	2.100	2.100
Höhe Planierschild	S mm	430	430
Länge Achse-Hubraum horiz.	T mm	4.480	4.420
Abstand Planierschild-Achse	U mm	1.870	1.870

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben ohne Powerlimit.



Ihr zuständiger Händler



www.takeuchi.de
info@takeuchi.de

Wilhelm Schäfer GmbH | Lise-Meitner-Straße 2 | 64646 Heppenheim
Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.
Artikel-Nummer: B-31049-TB370-DE-2601 | Stand 01/2026