

takeuchi®

KOMPAKTBAGGER **TB 325 R**



TB 325 R

DER WENDIGE FÜR WENIG RAUM

Der TB 325 R besticht vor allem durch sein Kurzheck. Auch wenn Ihre Baustelle räumlich extrem begrenzt ist, können Sie ihn immer noch drehen und wenden, wie Sie wollen: Sein Oberwagen ragt auch dann kaum über die Laufwerke hinaus. Außerdem bleibt die geöffnete, arretierte Tür innerhalb des Schwenkradius, sodass sie nicht übersteht und ein (mögliches) Abreißen verhindert. Dazu bietet unser Kurzheckbagger weitere überzeugende Vorteile:

- **GESTEIGERTE PRODUKTIVITÄT** durch kompakte Abmessungen und hohe Vielseitigkeit im Einsatz
- **HERVORRAGENDE MANÖVRIERFÄHIGKEIT** durch verringerten Überhang des Gegengewichts
- **LEICHTE TRANSPORTFÄHIGKEIT** durch geringes Gesamtgewicht

- **VIelfÄLTIGE EINSAZTMÖGLICHKEITEN** durch bis zu vier ansteuerbare Zusatzsteuerkreise bis zum Löffelstiel

- **ROBUST IM EINSATZ** durch auf dem Löffelstiel verlegte Zuleitung zum Powertilt und Schnellwechsler

- **STABIL ABGESTÜTZT** durch extra-langes und -hohes Planierschild

- **SCHNELLER ÜBERBLICK** durch sinnvoll strukturiertes LCD-Display

- **PERFEKTE SICHT** durch LED-Arbeitsscheinwerfer

- **SICHERER TRANSPORT** durch Zurrösen am Oberwagen

- **UNKOMPLIZIERTER TRANSPORT** durch Verladefähigkeit samt Ausrüstung auf Pkw-Anhänger mit Zulassung bis 3,5 Tonnen

- **HERVORRAGENDER KOMFORT** durch aufs Gewicht einstellbaren Fahrersitz mit hoher Rückenlehne

- **KRAFTVOLLES ARBEITEN** durch Motor und Hydraulikanlage der TAKEUCHI 3-Tonnen-Klasse

- **EINFACHE KRAFTSTOFFPLANUNG** durch Tankanzeige im Display und am Tank

- **GERINGER PLATZBEDARF** durch Kurzheckkonstruktion mit geringem Hecküberstand

- **VIBRATIONSARMER FAHRANTRIEB** durch Short-Pitch-Gummiketten und dreiflanschige Laufwerksrollen

- **AUSGEZEICHNETE HALTBARKEIT** durch Klappen und Hauben aus Stahlblech

ZUM TB 325 R



AUSRÜSTUNG

ALLES IM FLUSS: DIE ZUSATZSTEUERKREISE FÜR HYDRAULIKWERKZEUGE

Um Ihnen das effiziente Arbeiten zu erleichtern, haben wir uns für den TB 325 R einiges einfallen lassen:

- **BEDIENUNGSFREUNDLICH** durch gut zugängliches Umschaltventil für den drucklosen Rücklauf der Hammerhydraulik
- **INDIVIDUELLE UND PROPORTIONALE ANSTEUERUNG** durch vier serienmäßige Zusatzsteuerkreise zum Betreiben anspruchsvoller Anbaugeräte mit mehreren Funktionen und elektrischer Powertilt-Umschaltung
- **OPTIMALE FLEXIBILITÄT** durch einstellbare Litermengen der Zusatzsteuerkreise 1, 2 und 4 – die Flussrate für den ersten Zusatzsteuerkreis kann schnell an das verwendete Werkzeug angepasst und mit einem Werkzeugsymbol hinterlegt werden
- **EFFIZIENTER EINSATZ VON MEHRZWECK- UND SORTIER-GREIFERN:** kein Hin- und Herschalten zwischen Öffnen/Schließen bzw. Drehen rechts/links
- **BEDIENUNGSFREUNDLICH** durch elektrisch gesteuertes Umschaltventil für den drucklosen Rücklauf der Hammerhydraulik
- **ZEITERSPARNIS BEIM WERKZEUGWECHSEL** durch dritten Zusatzsteuerkreis, vorgesehen für hydraulischen oder vollhydraulischen Schnellwechsler (weitere Informationen auf der übernächsten Seite)
- **AUTOMATISCHE DRUCKLOSSCHALTUNG** des ersten und zweiten Zusatzsteuerkreises für einen einfachen Wechsel der hydraulischen Werkzeuge und geringeren Verschleiß der Kupplungen

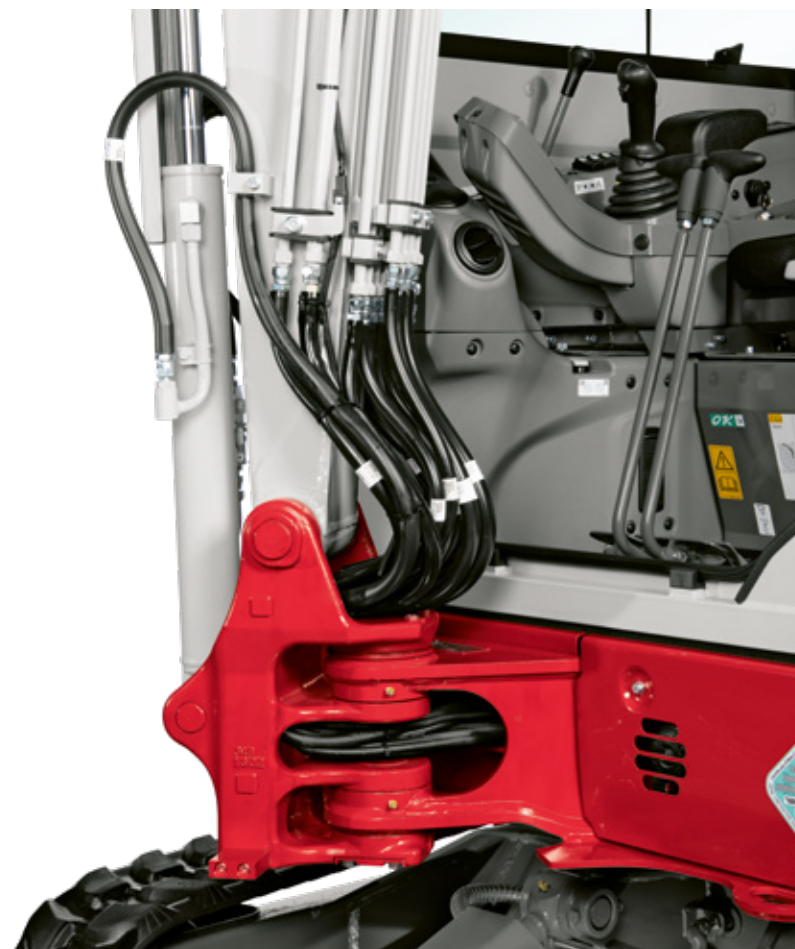
Zusätzlich hat der erste Zusatzsteuerkreis auf dem Joystick eine Schwarz-Weiß-Steuerung und eine Dauerbetriebsschaltung. Auf dem ersten Zusatzsteuerkreis ist eine Literleistung von max. 40,0 l/min verfügbar. Für den ersten Zusatzsteuerkreis können drei verschiedene Litermengen eingestellt werden.

STARKER ARM: DER AUSLEGER

Damit Sie effizient arbeiten können, setzen wir auf höchste Qualität – bis ins Detail. Profitieren Sie von vielen Vorteilen:

- **KRONMUTTERN** an der Löffel-Kinematik sorgen für eine lange Lebensdauer durch spielfreies Einstellen
- **MASSIVER UND ROBUSTER STAHLBAU** von Löffelstiel und Ausleger sowie in Stahlrohr ausgeführte Hydraulikleitungen an den nicht beweglichen Stellen
- **OPTIMALE MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN** durch Schwenkbock aus Stahlguss
- **BEWIESENE HALTBARKEIT** durch groß dimensionierte Bolzen und Buchsen mit innenliegender Schmiernut

Der TB 325 R überzeugt mit einer Grabtiefe von bis zu 2.540 mm.

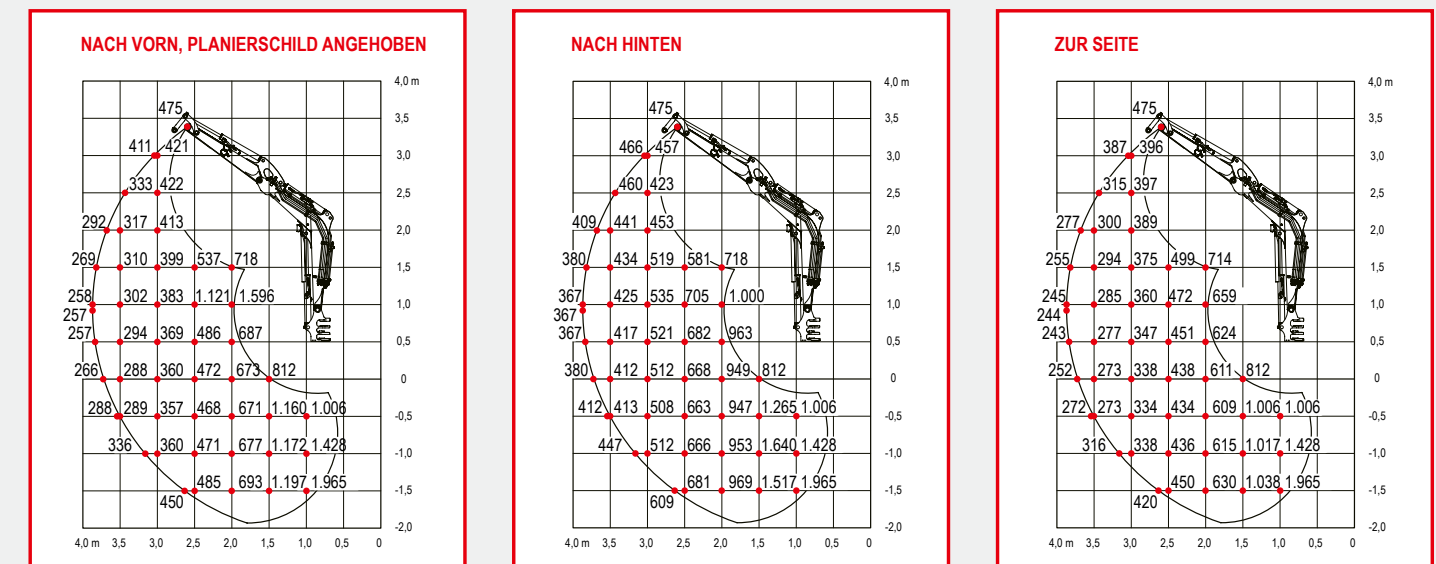


SICHER IST SICHER: DER LASTHEBEBETRIEB

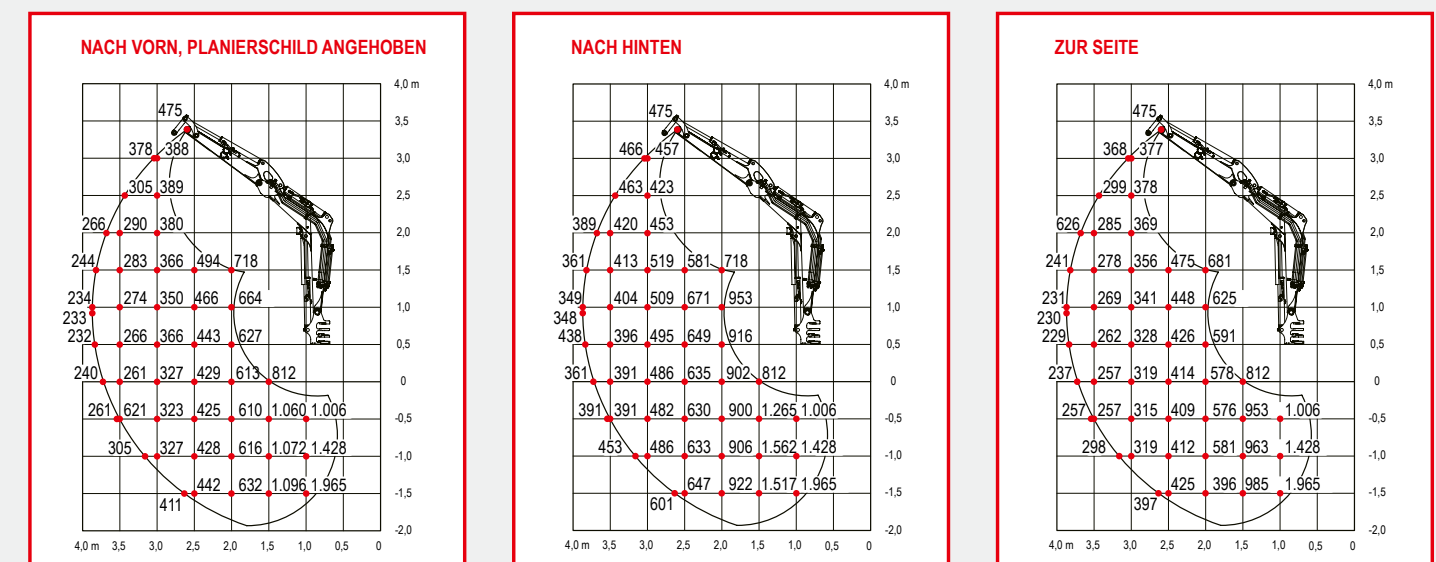
Im täglichen Betrieb werden höchste Anforderungen an heutige Baumaschinen gestellt. Der TB 325 R bietet Ihnen serienmäßig:

- **SICHERER LASTHEBEBETRIEB** durch Rohrbruchsicherung, Überlastwarneinrichtung sowie Lasthalteventile an Hub- und Stielzylinder
- **BESTENS AUSGESTATTET** durch verbauten Lasthaken an Schnellwechsler, Powertilt oder Tiltrotator (nur bei Kabine)

TB 325 R KABINE



TB 325 R SCHUTZDACH



Die Hublasten in den Grafiken betragen bis zu 87 % der hydraulischen Hublast bzw. bis zu 75 % der Kipplast. Die Werte sind in Kilogramm angegeben – ohne Powertilt. Spurbreite 1.500 mm. Technische Änderungen vorbehalten.

takeuchi

SONDERAUSRÜSTUNG

AUF ZACK: DAS TAKLOCK

Das optionale Schnellwechselkupplungssystem TAKLOCK ermöglicht Ihnen, zwei Anschlüsse auf einmal zu verbinden oder zu trennen: Das spart Ihnen wertvolle Zeit bei der Montage von hydraulischen Anbaugeräten.



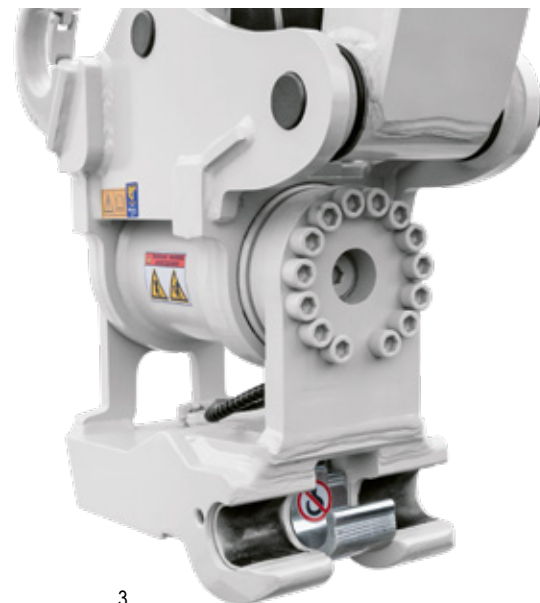
2

PERFEKTER WERKZEUGWECHSEL: DER SCHNELLWECHSLER

- **HYDRAULISCHER SCHNELLWECHSLER** ermöglicht sicheres und komfortables Wechseln der Anbaugeräte direkt aus der Kabine
- **UPGRADE** auf vollhydraulischen Schnellwechsler für noch effizienteres Anwenden von Hydraulikwerkzeugen möglich
- **STÖRUNGSFREIES ARBEITEN** durch abrissichere Verlegung der Zuleitungen für Schnellwechsler und Powertilt auf dem Löffelstiel
- **PERFEKT ABGESTIMMTE SCHNITTSTELLEN** für einfaches und zuverlässiges Betreiben unterschiedlicher Ausrüstung
- **MAXIMALE PRODUKTIVITÄT** durch Schnellwechselsysteme auch für Werkzeuge mit symmetrischer Aufnahme
- **DOPPELT SICHER** durch serienmäßige Fallsicherung, die ein Abstürzen der Anbaugeräte verhindert
- **ABSOLUTE PASSGENAUIGKEIT UND KOMPATIBILITÄT** durch original Schnellwechselsysteme
- **SICHTBARE KONTROLLE** durch mechanische Anzeige beim Werkzeugwechsel

ERWEITERTER WIRKUNGS- KREIS: DER POWERTILT

- **OPTIMALE BEWEGLICHKEIT** aller Anbaugeräte mit original Powertilt und einem Schwenkwinkel bis zu 2 x 90°
- **KEINE KOMPROMISSE** – egal ob Hydraulikhammer oder Sortiergreifer, bei der Wahl der Hydraulikwerkzeuge ist alles möglich



3

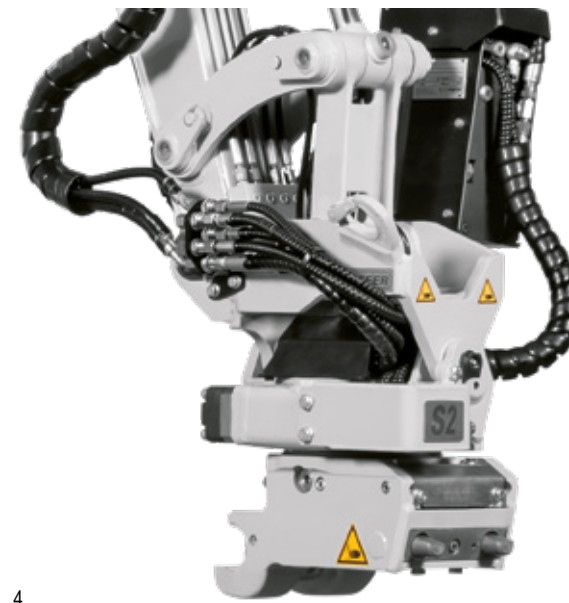
FÜR DEN RICHTIGEN DREH: DER TILTROTATOR

Jedes Versetzen einer Baumaschine kostet Zeit und Geld. Außerdem kann dabei der Untergrund beschädigt werden. Der TB 325 R in Kombination mit dem Tiltrotator sorgt dafür, dass Sie die Anbaugeräte simultan drehen und schwenken können. Dadurch sind Sie in der Lage, mehr Arbeiten kosteneffizient aus einer Position heraus zu verrichten.

Exklusiv nur für TAKEUCHI produziert und absolut anpassungsfähig: Unser Tiltrotator S2 mit Lasthaken ist ein echtes Highlight!

Ausgerüstet mit den Schnellwechselsystemen Lehnhoff HS03 oder OilQuick OQ40-5 erleichtert er Ihnen spürbar Ihren Job. Darüber hinaus überzeugt er durch:

- **HERVORRAGENDES HANDLING** durch Schwenkwinkel von 2 x 50° und Endlosdrehung
- **KOMPROMISSLOSE PERFORMANCE** durch kraftvollen, doppelt wirkenden Schwenkzylinder, starken Drehantrieb und 5-fache HighFlow-Drehdurchführung, die den Betrieb von jedem hydraulischen Anbaugerät ermöglicht (nur bei V5)
- **VEREINFACHTE WARTUNG** durch einen zentralen Schmierpunkt
- **LANGE LEBENSDAUER** durch robuste Bauform mit hochwertigen Komponenten



4

UNSERE EMPFEHLUNG: DER HYDRAULIKHAMMER VON TOKU

Die Hydraulikhämmer von TOKU überzeugen durch ihre Top-Qualität und ihre durchdachte Konstruktion mit wenigen Einzelteilen, die komplett in Japan gefertigt werden. Profitieren Sie von ihren Eigenschaften wie:

- **ABSOLUTE VERLÄSSLICHKEIT** im Einsatz durch nur zwei bewegliche Teile und unkomplizierte Technik mit Stickstoffkammer und geschützten Hydraulikanschlüssen
- **BESTE PERFORMANCE** durch maximale Schlagkraft bei geringem Kraftstoffeinsatz

TOKU-HAMMER		TNB-2M	TNB-3M
Gewicht	kg	105	250
Meißel	ø mm	50	58
Schläge	bpm	600–1.150	550–1.000
Ölbedarf	l/min	20–35	18–25
Öldruck	bar	80–150	100–150
Maschine	t	1,5–2,5	2,4–4



5

AUSSTATTUNG

HART IM EINSATZ: DAS PLANIER- UND ABSTÜTZSCHILD

Das Planierschild sorgt mit seiner robusten Verarbeitung für die besondere Stabilität der Maschine. Durch das komfortable Stecksystem ist es schnell und einfach in seiner Breite zu verstellen. Mit seiner extra hohen Form und seinem C-Profil ist das Planierschild äußerst effizient



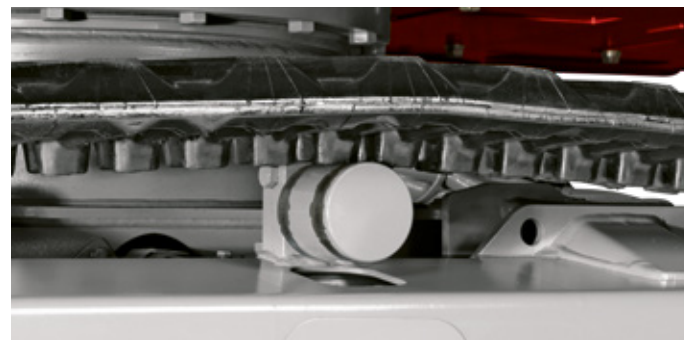
im Einsatz, da es mehr Material schieben oder rückwärts abziehen kann. Dank seiner verlängerten Position vor der Fahrerkabine hat der Maschinenführer eine sehr gute Sicht auf das Planierschild und kann so ergonomisch bequem arbeiten.



EINZIGARTIG IN DIESER KLASSE: DAS LAUFWERK

Der TB 325 R besitzt einen zweistufigen Fahrtrieb. Von der Qualität der Laufwerke profitieren Sie gleich mehrfach.

- **HOHER SCHUTZ** durch kolbenstangenseitig abgedeckte Teleskopzylinder
- **ZUVERLÄSSIGE KOMPONENTEN** bieten ein widerstandsfähig konstruiertes Laufwerk, starke Fahrmotoren, ein abgestimmtes Turas-Leitrad und dreiflansche Laufwerksrollen
- **LANGE LEBENSDAUER** der Ketten durch hydraulische Kettenspannung
- **GESICHERTER TRANSPORT** durch Zurrösen am Oberwagen, eingelassen im Kontergewicht, gut zugänglich, kompatibel mit Spanngurten, sowie Zurrösen am Planierschild und an den Laufwerken



DREIFLANSCHIGE LAUFWERKSROLLEN

TRAGROLLE

ANTRIEB UND WARTUNG

SAUBERE LEISTUNG: DER MOTOR UND DIE HYDRAULIK

Der TB 325 R verfügt über einen Motor und eine Hydraulikanlage der TAKEUCHI 3-Tonnen-Klasse. Er ist Garant für:

- **KRAFTVOLLES, FEINFÜHLIGES ARBEITEN** bei niedrigem Verbrauch durch summenleistungsgeregelte Hydraulikanlage
- **STÖRUNGSFREIEN BETRIEB** durch serienmäßig automatisches Kraftstoffentlüftungssystem
- **GERINGEN VERSCHLEISS, NIEDRIGEN KRAFTSTOFF-VERBRAUCH UND GERÄUSCHPEGEL** durch Betrieb im ECO-Modus und automatische Drehzahlrückstellung
- **PERFEKTE KONTROLLE** durch Tankanzeige direkt neben dem Einfüllstutzen



GUTER SERVICE: DIE WARTUNG

- **VEREINFACHTE SERVICEARBEITEN** durch optimalen Zugang mit weit öffnenden Stahlblechklappen mit Gasdruckfedern
- **GROSSE ZEITERSPARNIS** durch gut erreichbare Schmierpunkte
- **EINFACHES ABLESEN** des Hydraulikölstandes durch Schauglas
- **KOMFORTABLES ARBEITEN** durch Aufbewahrungsmöglichkeiten für Fettpresse und Bordwerkzeug



KABINE



AUF EINEN BLICK: DAS LCD-FARBDISPLAY

Über die aktuellen Betriebszustände der Maschine informieren Sie sich ganz einfach auf dem Hauptbildschirm.

- **ÜBERSICHTLICHE UND UMFASSENDE ANZEIGE** verschiedener Daten, z. B. eingestellte Litermengen, Betriebsstunden, Tageszählwerk, Tankfüllstand, Uhrzeit und Alarmzeit
- **ZUSÄTZLICHES STUNDENZÄHLWERK** für Betriebsflüssigkeiten wie Motoren- und Hydrauliköl sowie Kühlmittel
- **LEICHT ZU BEDIENEN** durch Abruf aller Menüpunkte über drei Tasten



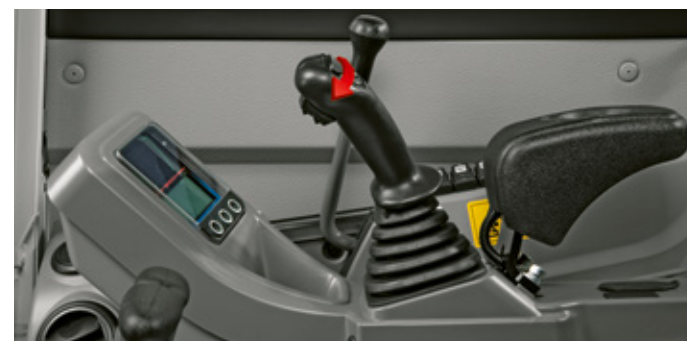
PERFEKT ANGEPASST: DER ARBEITSPLATZ

Um Sie bei der Arbeit optimal zu entlasten, wartet der TB 325 R mit verschiedenen Ausstattungen auf. Mit spürbaren Vorteilen:

- **GLEICHBLEIBEND HOHER BEDIENUNGSKOMFORT** durch hydraulisch vorgesteuerte, spielfreie und leichtgängige Fahrhebel
- **ABRISSSICHERER SCHEIBENWISCHER** – mit Intervallfunktion – dank Anbringung an der Frontscheibe
- **GUT DURCHLÜFTET** durch optimale Luftverteilung dank leistungsstarkem Heizungs- und Lüftungssystem
- **GUTE SICHTVERHÄLTNISSE** durch leicht einziehbare Frontscheibe, getönte und gerade Kabinenscheiben

RUNDUM GUT: DIE POWERTILT- UMSCHALTUNG

Die optionale Powertilt-Umschaltung ermöglicht Ihnen die proportionale Bedienung des Powertilts oder die Ansteuerung einer der beiden Greiferfunktionen, z. B. Greifer drehen.



SEHEN UND GESEHEN WERDEN: DIE BELEUCHTUNG

Mit einer Vielzahl an LED-Arbeitsleuchten ist der TB 325 R ein Garant für optimale Sicht. Die serienmäßige, schaltbare Steckdose am Kabinendach ermöglicht die Nutzung der Rundumleuchten – so werden auch Sie gut gesehen. Die optionale Seitenkamera bietet Ihnen einen guten Blick auf das Geschehen neben der Kabine.



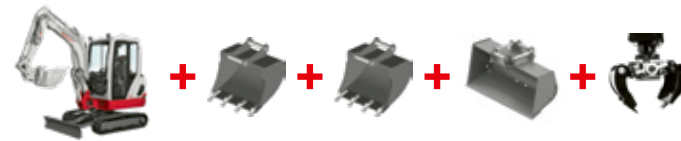
WICHTIG ZU WISSEN

LEICHTGEWICHT: DIE TRANSPORTFÄHIGKEIT

Leistungsfähig wie ein 3-Tonner, aber deutlich leichter – der TB 325 R macht es Ihnen wirklich einfach, ihn auf die Baustelle und wieder zurückzubringen:

- **UNKOMPLIZIERTER TRANSPORT** durch Verladefähigkeit samt Ausrüstung auf Pkw-Anhänger mit Zulassung bis 3,5 Tonnen (vgl. Tabelle)
- **GESICHERTER TRANSPORT** durch Zurrösen am Oberwagen eingelassen im Kontergewicht, gut zugänglich, kompatibel mit Spanngurten

	TB 325 R A V4	TB 325 R S V4
Maschine	2.440 kg	2.230 kg
TL 300 mm	54 kg	54 kg
TL 600 mm	65 kg	65 kg
GRW 1.200 mm	103 kg	103 kg
Greifer	154 kg	154 kg



= 2.816 kg / 2.696 kg

3.500 kg Anhängelast – 2.816 kg, bleiben = 684 kg



GUT GESCHÜTZT: DER OBERWAGEN

Sie haben die Wahl: Der TB 325 R ist auch in einer Schutzdachversion lieferbar. Spritzwassergeschützte E-Komponenten sowie ein kunststoffbezogener Komfortsitz bewahren vor Schäden durch Umwelteinflüsse wie z. B. Regen und Schmutz.

TAKEUCHI FLEET MANAGEMENT (TFM)

NEUE SERVICEKRAFT: DIE VORAUSSCHAUENDE WARTUNG

- **OPTIMAL GEPLANTE SERVICES** durch einen perfekten Überblick über die Betriebsdaten und die Möglichkeit, Baumaschinen nach anstehenden Wartungen zu sortieren
- **SCHUTZ VOR SCHÄDEN** durch Signalfunktion – die Meldung erfolgt an eine individuell festgelegte E-Mail-Adresse zur Erinnerung an anstehende Wartungstermine und Hinweis auf kritische Fahrzeugwerte

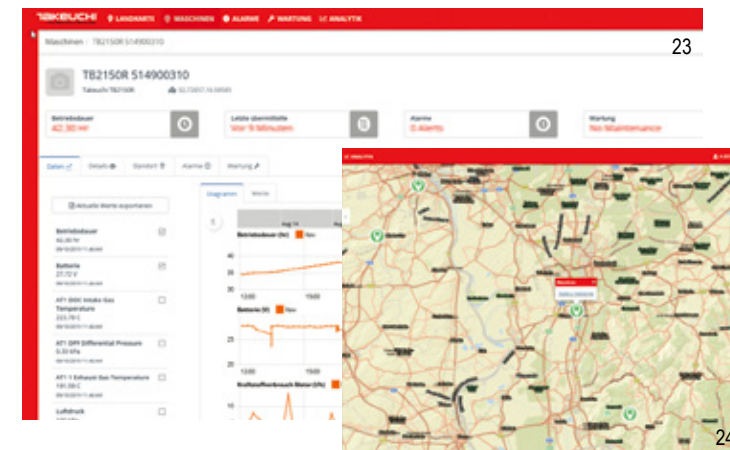


22

TOP INFORMIERT: DIE DATEN IM PORTAL

TFM stellt Ihnen eine Vielzahl von Daten im Portal zur Verfügung. Sie finden hier u. a. die standortbezogene Betriebsdauer, den Tankfüllstand, den Kraftstoffverbrauch, den Status des Partikelfilters, den Öldruck, die Öltemperatur, die Motordrehzahl, das aktuelle Drehmoment und Angaben zur Zündung (an/aus). Darüber hinaus profitieren Sie von weiteren Vorteilen:

- **UNTERSTÜTZUNG DER FAHRER** durch Ferndiagnose im Falle einer Fehlermeldung oder beim Einhalten der Wartungsintervalle
- **RÜCKWIRKENDE ANALYSE** durch das Auslesen und Auswerten der Maschinendaten der vergangenen 90 Tage
- **WIRTSCHAFTLICHE EFFIZIENZ**, beispielsweise durch die Organisationsmöglichkeit von Treibstoffsammelbestellungen
- **BESSERE PLANBARKEIT VON NEUKÄUFEN** durch die Übersicht über geleistete Betriebsstunden von Mietmaschinen



23

24

IN DIE ZUKUNFT GEDACHT: DER KOMPATIBLE AUFBAU

- **FREI VERNETZBAR** durch API-Schnittstelle – standardisierte Telematikdaten lassen sich problemlos in andere Datenportale übertragen
- **HÖCHSTE FLEXIBILITÄT** durch die Einbindung Ihrer Bestandsmaschinen in TFM mithilfe des TFM-Nachrüstsatzes

GEWUSST WO: DIE GPS-ORTUNG

- **SCHUTZ GEGEN DIEBSTAHL UND MISSBRAUCH** durch Ortungsfunktion im TFM-Portal
- **ERLEICHTERTE LOGISTIKPLANUNG** durch Standortanzeige im TFM-Portal und frei definierbare Geo-Zonen
- **GENAUER ÜBERBLICK** durch Mitteilung, wenn eine Baumaschine in eine Geo-Zone einfährt oder sie verlässt, an individuell festgelegte E-Mail-Adressen

ÜBER TAKEUCHI

Wer baut, gestaltet die Zukunft. Darum ist es TAKEUCHI auch so wichtig, immer einen Schritt voraus zu sein: kommende Anforderungen heute schon zu erfüllen und eine gleichbleibend hohe Performance auch morgen zu sichern!

Der Einsatz auf dem Bau erfordert viel – von Mensch und Maschine. Wir möchten Sie hierbei optimal unterstützen: durch Leistung, die Ihren Bedürfnissen wirklich entspricht, und eine Produktqualität, die ihresgleichen sucht.

EIN PARADEBEISPIEL FÜR DIE STÄRKE VON TAKEUCHI: DER TB 325 R

- **FEINFÜHLIGE BEDIENUNG** durch hochwertige, perfekt aufeinander abgestimmte Hydraulikkomponenten
- **HART IM EINSATZ** durch Planierschild für hohe Verwindungssteifigkeit
- **LANGE LEBENSDAUER** durch abrisssichere Schlauchverlegung zum Hubzylinder und massive Abdeckungen der Schlauchleitungen im Schwenkbockbereich



1963

Firmen-
gründung
durch Akio
TAKEUCHI

1971

Weltweit erster
Kompakt-
bagger
TB 1000

1985

Start der
Zusammen-
arbeit mit
Wilhelm
Schäfer GmbH

1986

Weltweit erste
Laderaupen
TL 10

2013

50 Jahre
TAKEUCHI

2014

250.000ste
Baumaschine
läuft vom
Band

2023

Eröffnung
neues Werk
in Aoki,
Nagano,
Japan

2024

Start
Serien-
produktion
erster voll-
elektrischer
Minibagger

STANDARD AUSRÜSTUNG (V1)

ARBEITSAUSRÜSTUNG

- 1. programmierbarer Zusatzsteuerkreis mit prop. Ansteuerung + s/w
- 2. programmierbarer Zusatzsteuerkreis mit prop. Ansteuerung
- 3. Zusatzsteuerkreis für hydraulischen Schnellwechsler
- 4. programmierbarer Zusatzsteuerkreis mit prop. Ansteuerung (elektrische Powertilt-Umschaltung)
- Druckentlastung der Zusatzhydraulik
- Hochdruckabsperrhähne an den Zusatzsteuerkreisen
- Hubzylinderschutz
- Zurrösen
- 3 LED-Arbeitsscheinwerfer
- Rohrbruchsicherung, Überlastwarneinrichtung
- Lasthalteventile am Hub- und Löffelstielzylinder

PLANIERSCHILD

- Zurrösen

LAUFWERK

- Short-Pitch-Gummiketten
- Dreiflanschige Laufwerksrollen
- 1 Tragrolle
- Gebremste Fahrmotoren (automatisch)
- Fahrstufenautomatik

MOTOR/HYDRAULIK

- Dieselmotoren
- Abgasnorm Euro V
- Elektrische Kraftstoffpumpe
- Automatische Drehzahlrückstellung
- 4 Hydraulikpumpen
- Leistungsstarke Öl-/Wasserkühler
- Schwenkbremse (automatisch)
- Bordwerkzeug und Fettpresse
- Automatische Kraftstoffentlüftung

KABINE

- Sicherheitsstruktur TOPS/ROPS/OPG Level 1
- Komfortsitz mit hoher Rückenlehne
- Hydraulisch vorgesteuerte Fahrhebel
- Kabinenheizung
- Einziehbarer Frontscheibe mit zwei Gasdruckdämpfern
- Getönte Kabinenscheiben
- Scheibenwischer mit Intervallfunktion
- Radio
- Getränkehalter

AUSSTATTUNGSVARIANTEN

AUSSTATTUNGSVARIANTE V2

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- hydraulischen Schnellwechsler oder vollhydraulischen Schnellwechsler
- Lasthaken am Schnellwechsler

Die Rohrstaffel führt den 3. hydraulischen Zusatzsteuerkreis abbruchsicher über den Löffelstiel

AUSSTATTUNGSVARIANTE V3

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- Original Powertilt, um bis zu 2 x 90° schwenkbar
- hydraulischen Schnellwechsler oder vollhydraulischen Schnellwechsler
- Lasthaken am Powertilt

AUSSTATTUNGSVARIANTE V4

Erweitert die Ausstattungsvariante V3 um:

- elektrische Greiferumschaltung

AUSSTATTUNGSVARIANTE V5

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- Tiltrotator S4 Festanbau
- hydraulischen Schnellwechsler oder vollhydraulischen Schnellwechsler
- Lasthaken am Tiltrotator

TAKEUCHI

TECHNISCHE DATEN TB 325 R (v1)

TECHNISCHE DATEN

Maschinengewicht ab	kg	2.440 (2.310)
Bodendruck	kg/cm ²	0,29 (0,28)
Schalleistungspegel LWA	dB(A)	93,0
Schalldruckpegel LpA	dB(A)	78,0
Schwenkgeschwindigkeit	U/min	8,9
Fahrgeschwindigkeit 1	km/h	2,5
Fahrgeschwindigkeit 2	km/h	4,3
Steigfähigkeit	Grad	25,0
Auslegerschwenkwinkel links/rechts	Grad	70/55
Reißkraft	kN	13,2
Losbrechkraft	kN	19,3

DIESELMOTOR

Typ		3TNV82A
Leistung ISO 14396	kW/PS	16,5/22,4
Drehzahl	U/min	2.200
Hubraum	cm ³	1.330
Anzahl Zylinder		3
Kühlwasser	l	4,7
Motoröl	l	3,6
Tankinhalt	l	31,2

HYDRAULIK

Hauptarbeitspumpen		summenleistungsgeregelt
Max. Fördermenge (max. Druck P1)	l/min (MPa)	25,3 (21,0)
Max. Fördermenge (max. Druck P2)	l/min (MPa)	25,3 (21,0)
Max. Fördermenge (max. Druck P3)	l/min (MPa)	14,7 (19,6)
Max. Fördermenge (max. Druck P4)	l/min (MPa)	9,9 (3,4)
1. hydraulischer Zusatzsteuerkreis	l/min (MPa)	40,0 (21,0)
2. hydraulischer Zusatzsteuerkreis	l/min (MPa)	14,7 (19,6)
3. hydraulischer Zusatzsteuerkreis links/rechts	MPa	19,6/3,4
4. hydraulischer Zusatzsteuerkreis	l/min (MPa)	14,7 (19,6)
Hydrauliktankinhalt	l	25,0

KABINE (SCHUTZDACH)

ARBEITSBEREICHE

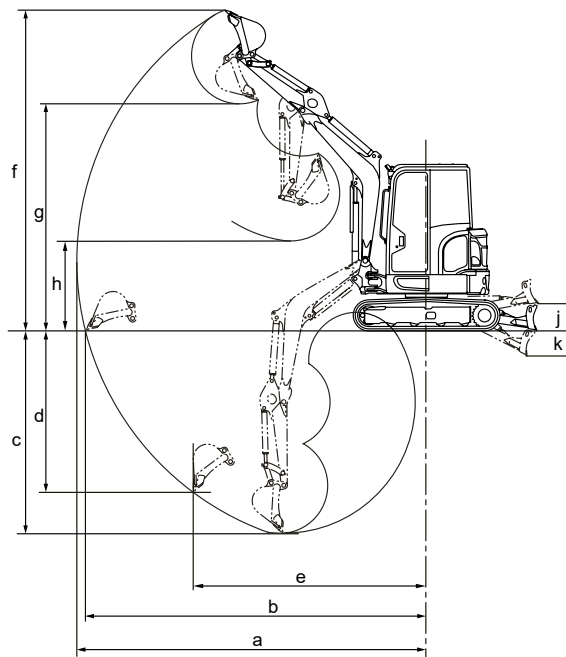
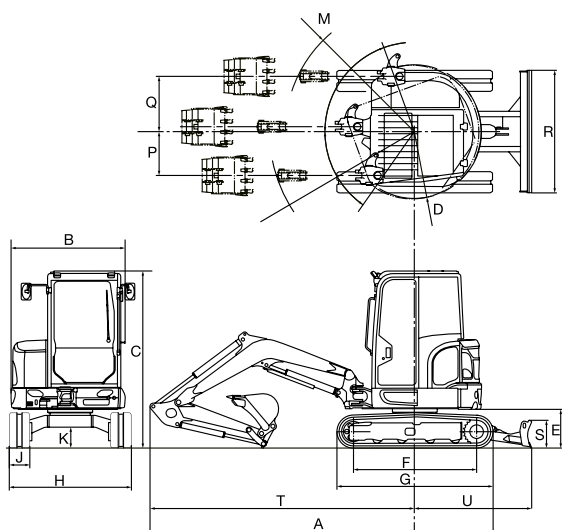
Max. Reichweite	a	mm	4.475
Max. Reichweite am Grund	b	mm	4.350
Max. Grabtiefe	c	mm	2.540
Max. vertikale Grabtiefe	d	mm	2.045
Max. vertikaler Grabradius	e	mm	2.890
Max. Abstechhöhe	f	mm	3.965
Max. Überladehöhe	g	mm	2.275
Min. Überladehöhe	h	mm	860
Planierschild auf	j	mm	325
Planierschild ab	k	mm	325

ABMESSUNGEN

KABINE (SCHUTZDACH)

Min. Transportlänge	A	mm	4.020
Breite Oberwagen	B	mm	1.355 (1.300)
Gesamthöhe	C	mm	2.490 (2.420)
Freie Höhe unter Oberwagen	E	mm	505
Achsenabstand	F	mm	1.510
Laufwerkslänge	G	mm	1.890
Breite Laufwerk	H	mm	1.500
Breite Ketten	J	mm	250
Bodenfreiheit	K	mm	275
Schwenkradius hinten	D	mm	825
Schwenkradius rechts	M	mm	1.625
Auslegerversatz rechts	P	mm	560
Auslegerversatz links	Q	mm	735
Breite Planierschild	R	mm	1.500
Höhe Planierschild	S	mm	300
Länge Achse-Hubraum horiz.	T	mm	3.075
Abstand Planierschild-Achse	U	mm	1.350

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben ohne Powerlimit.



Ihr zuständiger Händler



www.takeuchi.de
info@takeuchi.de

Wilhelm Schäfer GmbH | Lise-Meitner-Straße 2 | 64646 Heppenheim
Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.
Artikel-Nummer: B-31053-TB325-DE